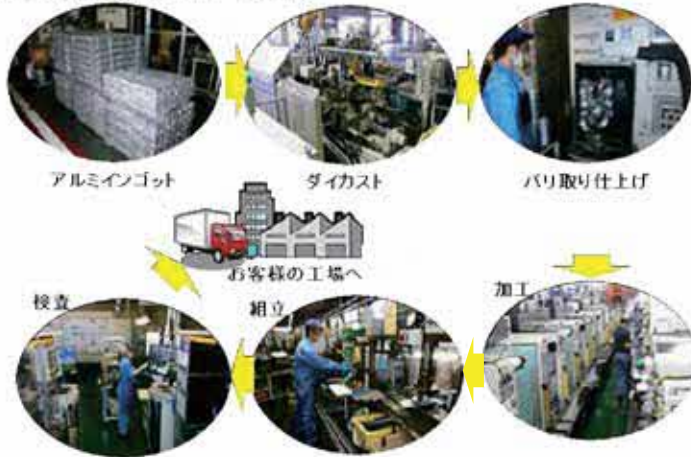


京浜精密工業株式会社 北海道工場

『知恵と五感のもの造り』をスローガンに新しい製品を開発し続ける自動車部品メーカー

粗材から完成品までの一貫生産



事業内容

アルミダイカストを中心に知恵と五感を軸としたもの造りを実現！

創業以来、自動車機能部品メーカーとして発展。国内外の最新鋭の技術を積極的に導入。ギアシフトコントロールに関わる製品群の開発とアルミダイカストの加工製品を粗材形状から加工、組立までに至る一貫生産を柱として環境にやさしいもの造りをめざし、省エネルギー、省資源、リサイクルを優先、さらに軽量化に重点をおいた商品開発、生産活動に取り組んでいます。

関連企業等

京浜精密工業(株) 横浜市神奈川区入江2丁目12番4号

主要取引先（納品先・販売先）

トヨタ自動車北海道(株)、アイシン北海道(株)、(株)ダイナックス、アイシン・エイ・ダブリュ(株)

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001 ・ISO14001 ・IATF(TS)16949
- ・2014年 トヨタ自動車(株)様より『技術開発開発賞』を受賞
テーマ【鋳造→仕上→加工→検査工程のワンピースフローラインの構築(究極の1個流し生産)】

独自の技術



生産設備の内製化率が高く使用する治具は社内設計/製作100%です。設計変更、工程変更、工程改善など内製化ならではの強み（短いリードタイムでお客様のニーズに対応）がある。

当社の特徴

自社の設計開発によるギアコントロール部品



ギアシフトコントロールに関わる製品群の開発とアルミダイカストの加工製品を粗材形状から加工、組立までに至る一貫生産を柱として環境にやさしいもの造りをめざし、省エネルギー、省資源、リサイクルを優先、さらに軽量化に重点をおいた商品開発、生産活動に取り組んでいます。

今後の展望

薄肉(1.5mm)/加工レス



アルミダイカストを活用した新技術の提案（薄肉・加工レス）、環境車両に求められる品質レベルに追随し、新たな工法・品質保証体制を強化します。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	ダイカストマシン	芝浦機械(株)/東洋機械金属(株)	350t、500t、650t	16
	マシニングセンター	ブラザー工業(株)	# 30	57
	マシニングセンター	ヤマザキマザック(株) 他	# 40	12
	NC旋盤	(株)森精機製作所 他	-	37
	3次元測定機、CAD 非接触3D測定機	ミットヨ、キーエンス 他	-	複数

Company info

京浜精密工業(株) 北海道工場

代表者/工場長 田島 勇次
設立年/1986年
資本金/9,900万円
売上高/122億円(2019年度)
従業員数/140名

TEL 0126-45-4433

FAX 0126-45-2301

所在地/〒068-0111

岩見沢市栗沢町由良2番4

URL/http://www.ksk-inc.co.jp/

連絡担当者/次長 須田 利幸

E-Mail/toshiyuki-suda@ksk-inc.co.jp

