

札幌高級鑄物株式会社

300を超える日本一の鋼種で様々な要望にお応えし、お客様の製品価値を創造します



【工場外観】

主要取引先（納品先・販売先）

北海道電力(株)、(株)豊通マシーナリー、新報国製鉄(株)、(株)荏原製作所、タイホーエンジニアリング(株)、サンエス商事(株)、(株)アーステクニカ 等

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001：2015
- ・2009年度 経済産業省「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」に選定
- ・鑄造技士(FoundryExpert)6名 ・鑄物鑄造技能士1級10名、2級4名

事業内容

少量多品種受注に対し、短納期かつ使用環境に準じた材料提案、製品のライフを伸ばす形状案など、お客様の製品価値を高める製品を作り出します

◎最大単重:約1000kg、最大金枠サイズ：1600mm x 1600mm x 1000mmまでの製作が可能です。◎1個からの少量注文にも対応します。◎見積もりはスピード回答⇒素材収めの見積もりならば即日回答します。◎臨機応変な対応で納期に応えます。◎古くて手元に図面がなくなったものでも、製品からスケッチをし図面化し製品を再生・製作が可能です。搬送できない大型の製品にスケッチは現地に出向いての対応が可能です。◎3DCADでDATA作成し、鑄造シミュレーションを行うことで、効率的な鑄造方法を確立し品質向上に役立てています。

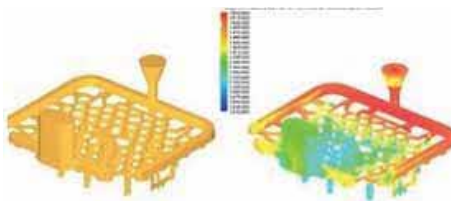
独自の技術



【遠心分離機用部品】

鑄造法を活かした複雑立体形状の造形を得意としており、製造の能力約1t/個の製品を特殊鋼にて製造しています。また、古くて手元に図面のない製品でも、スケッチを行い図面を起こし、製品の再生・製作を可能にします。

当社の強み



【鑄造シミュレーション図】

北海道で唯一の特殊鋼メーカーです。客先の9割が道外で、南は沖縄まで全国に対応可能です。製品の使用環境に適した材料の選定・形状提案を豊富な取扱い鋼種で対応します。

今後の展望



【立体インペラー】

社内で鑄造から機械加工まで一貫した製品制作を行い完成品での納入を可能にするため、自社での機械加工を可能にします。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	高周波誘導炉	富士電機	1.0t 600kw x 1000Hz 0.5t 300kw x 1000Hz	各2
	LPG式熱処理炉	東京ガス	4t 2300x1600x1000	1
	台車式/上蓋式電気炉	新電気	2t 1500x1000x600 0.5t 700x700x700	各1
	三次元CAD	Solid Works		4式
	材料試験機	テンシロン	300kN	1

Company info

札幌高級鑄物株式会社

代表者/代表取締役 奥田 由利
 設立年/1953年 8月
 資本金/8,000万円
 売上高/9億2,000万円 (2019年度)
 従業員数/61名 (うち正社員 59名)

TEL 011-661-3333

FAX 011-661-3292

所在地/〒063-0833
 札幌市西区発寒13条12丁目2番1号
 URL / <http://www.sapporo-kokyu.co.jp>
 連絡担当者/製造管理部長 泉上 和範
 E-Mail / k-izumikami@sapporo-kokyu.co.jp

