

アオキ製作株式会社

先端技術を導入し、常に特色ある製品・部品づくりを展開しています



【タレットパンチプレス EM2510NT】

事業内容

プレス・タレットパンチプレス・レーザー加工・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、信用できる製品を作ることが当社としての指針です

1. 薄物の鋼板プレス加工
(切断加工・曲げ加工・絞り加工・抜き加工・レーザー加工)
2. 電気溶接加工
(CO2/MAG溶接加工・TIG溶接加工・スポット溶接加工)
3. パイプ加工 (切断加工・曲げ加工)
4. 静電焼付塗装加工 (メラミン塗装加工・アクリル塗装加工・粉体塗装加工)
5. 組立・包装

主要取引先 (納品先・販売先)

(株)三桂製作所、(株)ホクエイ、清水勸業(株)、(株)荏原製作所

認証・受賞・資格等

乙種電気用品製造事業の承認

金属プレス加工技能士、プレス作業主任者、振動・騒音関係公害防止管理者

当社の強み



【NCプレスブレーキ】



【ロボット溶接機】

常に当社としては、「誠実、忍耐、前進」以上のことを心がけてお客様に信頼される製品を提供します。

1. お客様のニーズに対応します。
2. 世界のトップレベルを目指し、業界の中で一步先んずる技術レベルをモットーにしています。
3. 品質マネジメントシステムの有効性を継続的に改善し、品質の向上を推進します。
4. 品質目標の設定およびレビューのために枠組みを与え、質的向上を図ります。

今後の展望



【蓄熱式電気暖房器アルディ】

- ① 製品の付加価値を付けるとともに、完成度を増す。
- ② 多品種少量の時代に即応する事が、出来るような企業体質を、随時改善していく。
- ③ 製品加工における作業工程などで、技術と精度のレベルアップ化をはかるとともに、工程の自動化と加工単価の低コスト化に向けて前進させる。

| | 設備名 | メーカー名 | 能力・型式・ワークサイズ等 | 台数 |
|------|--------------|------------|--------------------------------|----|
| 主要設備 | NCタレットパンチプレス | アマダ | 30T(1270*3660) | 4 |
| | NCプレスブレーキ | アマダ | 80t*8尺、25t*4尺 | 5 |
| | プレス機械 | アイダ・アマダ・小松 | 200t・110t・60t | 4 |
| | ロボット溶接機 | パナソニック | YR-1AM011 | 1 |
| | 塗装焼付炉 | 桂精機製作所 | 200℃ (2300mm * 250mm * 4000mm) | 1 |

Company info

アオキ製作株式会社

代表者／代表取締役社長 青木 誠一
 設立年／1964年 10月
 資本金／2,300万円
 売上高／
 従業員数／20名 (うち正社員 15名)

TEL 0143-43-2266

FAX 0143-43-1110

所在地／〒050-0083

室蘭市東町3丁目1番2号

URL／<http://www.aoki-seisaku.co.jp>

連絡担当者／常務取締役 富樫 良浩

E-Mail／togashi@aoki-seisaku.co.jp

