

## 株式会社池田熱処理工業

設計から機械加工・熱処理加工までワンストップ対応。短納期と低コストを実現



## 事業内容

## 創業より培った、経験豊かな熱処理加工技術と機械加工技術

当社は、昭和36年に創業し、道内屈指の金属総合熱処理業として、自動車・建設機械・農機具等、多種多様な部品の受託加工を行っています。道内屈指の機械加工設備と多様な熱処理加工技術(高周波焼入、ガス浸炭窒化、光輝焼戻、真空熱処理、焼鈍等)で、小ロットから大量品まで迅速に対応します。油圧シリンダーは、ユーザーニーズに応えるオーダーメイド品が強みです。近年は、高性能なガス軟窒化炉(高機能窒化ポテンシャル制御)や24時間運転が可能な連続光輝熱処理炉、AMS(航空宇宙材料規格)対応の真空熱処理炉、3次元測定機などの高性能機械設備を導入し、生産体制・品質管理体制の強化、生産効率の向上などを図っています。また、溶接タイプの油圧シリンダーや工業機械用刃物などの設計・製作に力を入れ、自社製品の販路拡大にも努めています。

## 主要取引先(納品先・販売先)

(株)ダイナックス、北海道ニプロ(株)、(株)IHIアグリテック、北海パネ(株)、中山機械(株)、新栄プラント(株)、オノデラ製作所(株)

## 認証・受賞・資格等

ISO9001、ISO14001

金属熱処理技能士 特級1名、1級9名、機械加工技能士 1級7名、2級5名

## 独自の技術



当社は、高周波焼入、ガス軟窒化処理、真空焼入、光輝焼入、焼鈍など多くの熱処理加工設備を有し、長年培ってきた高度な技術力でユーザーの要望に応えた製品を提供しています。

## 当社の強み



当社では、2016年にISO9001を取得しました。近年は、三次元座標測定機など最新鋭の検査機器を導入し、品質管理体制の強化、専門検査員の育成等にも努めています。

## 今後の展望



近年は、自動車部品の大量生産にも対応可能な連続光輝焼鈍炉やガス軟窒化炉、AMS(航空宇宙材料規格)対応の真空熱処理炉などの高精度機器を導入し、生産体制の強化を図っています。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	高周波焼入装置	電気興業	PTG-10/30 他 出力50~400kW、周波数10~100kHz	5
	スベリア式ガス軟窒化炉	オリエンタルエンジニアリング	BBN-1000S-3R W600×L900×H600、1000kg、800℃	1
	真空熱処理炉	中日本炉工業	NVF-100 他 W400×H250×L600、AMS対応可 他	4
	マシニングセンタ	三井精機 他	HU80A(横形) 他 X:1200×Y:1000×Z:1050 他	6
	三次元座標測定機	東京精密	DuraMax	1

## Company info

## 株式会社池田熱処理工業

代表者/代表取締役 池田 隆久

設立年/1963年10月

資本金/6,000万円

売上高/6億2,000万円

従業員数/46名(うち正社員42名)

TEL 011-781-5555

FAX 011-781-0034

所在地/〒007-0823

札幌市東区東雁来3条1丁目1番27号

連絡担当者/専務取締役 高嶋 一広

E-Mail/takasima@ikenetu.com

