

札幌エレクトロプレイティング工業株式会社

少数精鋭の技術集団として、研究開発型企業を目指します



【技術と革新で鬼に金棒】

事業内容

機械加工から表面処理まで一貫生産が可能です

少量多品種の精密機械加工から研削仕上げまでハードクロムめっきを主体として、無電解ニッケルめっき、亜鉛・クロメートめっき、黒染め、パーコリュブライト（リン酸マンガ）処理、抗菌めっき等各種表面処理加工を行っている。

【特徴】他社にないオンリーワン技術として、抗菌めっき被膜の剥離関連特許を取得・発明の名称は、「微生物発生防止粉体、その製造方法、微生物発生防止繊維及び微生物発生防止シート」です。弊社と寿産業(株)との共同特許(特許第5278980号)

主要取引先（納品先・販売先）

JR北海道(株)、キリンビール(株)、(株)ダイナックス 他

認証・受賞・資格等

- ・車両関係車両工事施工技術者(品質管理者、総括技術者、指導技術者)
- ・公害防止管理者 他

独自の技術



【抗菌被膜】

抗菌めっき被膜を剥離して、その被膜を微粉末にして「パウダー」「リキッド(塗料)」「ファイバー(繊維)」などの商品化を行っている。また、工場内での加工が出来ない場合は、「出張めっき」を行う工法に取り組んでいます。

当社の強み



【各種表面処理加工品】

小型から大型製品までの機械加工から表面処理加工まで可能です。

今後の展望



【タービンブレードへの耐熱表面処理加工】

航空機部品への表面処理加工を行う予定です。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	ハードクロムめっき槽	自社製	角、丸型槽/～800×3,000ℓ	5
	無電解ニッケルめっき槽	自社製	角型/400mm×600mm×1,000mm	1
	抗菌めっき槽	自社製	角型/φ00mm×600mm×～2,500mm	2
	内径研削盤	大成機械	GBR-1000B/φ22～φ800×800L	1
	外径研削盤	豊田工機	GOP32×150形/φ320×1,500L	1

Company info

札幌エレクトロプレイティング工業株式会社

代表者／代表取締役社長 嶋村 清隆
 設立年／1988年5月
 資本金／4,800万円
 売上高／8,000万円
 従業員数／14名（うち正社員10名）

所在地／〒063-0833
 札幌市西区発寒13条12丁目2-15
 URL／<http://sapporo-ep.co.jp>
 連絡担当者／専務取締役 杉本 廣志
 E-Mail／h.sugimoto@sapporo-ep.co.jp

TEL 011-661-3393

FAX 011-663-7318

