

# 株式会社永澤機械

実績が証明する確かな技術と顧客満足を提供します



【工場等外景】

## 事業内容

### 各種産業機械部品製作・各種金型設計、製作を社内一貫生産が可能

精密切削加工を中心に素材の熱処理から加工、仕上げ組立てまでの一貫生産が可能であり恒温室内に設置されたCNC3次元測定機による精度保証を含め各種産業機械部品や自動車部品用各種金型等を製作しております。技術集団としての自負と誇りもありOJT等による技術の伝承を含め技能士資格者を養成しております。近年、蓄積をした難削材加工技術をもってリージョナルジェット機用降着装置部品を顧客OEM認証にて製作、納品を開始しました。

## 主要取引先（納品先・販売先）

日本製鋼所M&E(株)及び関連企業、日本製鉄(株)及び関連企業、日本貨物鉄道(株)、(株)昭和測器、三菱マテリアル(株)、ウメトク(株)、佐藤商事(株)、豊通マシナリー(株)等

## 認証・受賞・資格等

- ・日本製鋼所M&E(株)による原子力部品等製作に関わる格付け認証
- ・航空機部品製作に関わる顧客認証（JISQ9100へ移行予定）
- ・無災害記録 金賞（第5種）受賞（2012）
- ・はばたく中小企業、小規模事業者300社に選定（2018）
- ・地域未来牽引企業に選定（2020）
- ・技能資格者 機械加工技能士（1級:6名 2級:18名）

## 独自の技術



【熱処理炉】

【第3工場】  
マシニングセンター群

機械加工技能士等（1級:6名、2級:18名）をもって多種、多様な工作機械及び設備を所有し難削材等の加工実績で蓄積された技術を基に柔軟かつ迅速に顧客の要望に対応が可能。

## 当社の強み



【ダイキャスト金型】自動車エンジン部品用  
【自社製作特殊工具】（先端チップ）

鋼材の熱処理から切削、研削、組立仕上げまで社内にての一貫生産体制が確立されている。加工に必要な専用切削工具・治工具類も自社にて開発、製作が可能。

## 今後の展望



【航空機ネジ用試作加工品】  
会社の指針である新規分野への参入に向け「航空・宇宙・防衛に関する品質マネジメントシステム」『JISQ9100』国際認証を取得し地域・行政と連携を図り航空機産業へ本格的に参入を進めていきます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	同時5軸仕様マシニングセンタ	OKK	VM76R（高速回転特別仕様）	2
	立型・横型マシニングセンタ	OKK	VM900・VM53R等	8
	N/C旋盤	オークマ・森精機・大日金属	ワークサイズ最大外径 φ550×1500	8
	平面・円筒・センターレス等 各種研削盤	岡本工作機械・シギヤ	平面最大外径500×650×1200	5
	CNC3次元測定機	ミットヨ	APEX-C 9106	1

## Company info

### 株式会社永澤機械

代表者／代表取締役 永澤 優  
設立年／1963年（昭和38年）  
資本金／2,600万円  
売上高／約4億円  
従業員数／44名（うち正社員41名）

TEL 0143-44-2888

所在地／〒050-0083

室蘭市東町3丁目1-4

URL／<https://nagasawa-kikai.co.jp/>

連絡担当者／専務取締役 永澤 健次

E-Mail／[info@nagasawa-kikai.co.jp](mailto:info@nagasawa-kikai.co.jp)

FAX 0143-46-3841

