

株式会社荻窪金型製作所 苫小牧工場

精密プレス金型の設計、製造を主体とした金型専門メーカー



【苫小牧工場】

事業内容

金型の設計から製作、組み立てまでを行います

当社は創業以来、総研削加工による精密プレス金型専門メーカーとして独自の分野を研究・開発しています。試作金型の開発・製造や量産金型の製作も行っています。

例)

- ・モーターコア金型
- ・半導体製造装置 (タイバーカット金型)
- ・自動車関連部品、製品厚み5mmの精密順送金型

関連企業等

本社：長野県北安曇郡池田町大字池田90番地

主要取引先（納品先・販売先）

大豊精機(株)、トヨタ紡織(株)、ウメトク(株)北海道営業所、岡谷鋼機(株)、オーエスマシナリー(株)

独自の技術



【ものづくり体験】

本社では、地元の高校生にものづくり体験の場を提供しており、その際に製作したものの電車は5軸マシニングセンター等で製作。ミニチュアフライス盤は実際に加工も可能。

当社の強み



【大型ワイヤーカット放電加工機】

お客様のニーズに合わせて設計から製作、組立までを行います。ワイヤーカット放電加工機では加工範囲1200*800*500まで対応可能です。

今後の展望



【大型平面研削盤】

今後、1000*2000の平面研削盤を導入予定で、対応できる加工の幅を広げていきます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	CNC マシニングセンター	OKK	VM53R 1550*740	1
	成形研削盤	ニッコー	F-515 500*150	2
	平面研削盤	ニッコー	F-64J-4 600*400*200	1
	高速マシニングセンター	sodick	UC430L 420*350	3
	ワイヤーカット放電加工機	sodick	SL400,RV1283L 1200*800*500	3

Company info

株式会社荻窪金型製作所 苫小牧工場

代表者／代表取締役社長 荻窪 文博
 設立年／1962年 2月
 資本金／2,000万円
 売上高／9億円 (2019年7月期)
 従業員数／62名 (うち正社員59名)

所在地／〒059-1275

苫小牧市北星町2丁目28番34号

URL／<http://www.ogikubo-tools.co.jp/about/>

連絡担当者／苫小牧工場 工場長 尾崎 勝幸

E-Mail／ozaki@ogikubo-tools.co.jp

TEL 0144-61-1933

FAX 0144-61-1936

