

JP MOLD株式会社

Quality&Speed 金型の事ならお任せください！



【高精度な加工電極】

事業内容

プラスチック金型設計・製作・金属加工全般

プラスチック金型の製作・販売をしております。各種ギア金型（ハ歯・ウォーム・加歯・平歯）やネジ、精密機構部品の金型等を製造しています。また、各種焼入れ金型の製造も行っており、10t～100tクラスの金型製造を中心としております。金型以外の部品加工も行っておりプラスチック金型部品以外でも対応しています。部品の作成から、既存の部品への追加工など弊社対応可能な物であればお引受け致します。

主要取引先（納品先・販売先）

上場企業数社

独自の技術



【製品の3Dモデルからすべてが始まる】

PPS樹脂の金型や内ネジ・外ネジの金型も対応可能です

当社の強み



【すべての技術がこの建物内に！】

平均年齢が40歳とまだまだ伸びしろがある会社です。

今後の展望



【高精度な金型を支える仕上げ工程】

「より早く」「より正確に」を日々考え、お客様の要求品質や納期に対応できるように精進しております。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	NC放電加工機	ソディック/牧野	AG40L(1台)/EDGE1(1台)/ EDGE2(2台)	4
	ワイヤー放電機	ソディック	AQ327L	1
	マシニングセンター	ソディック	a-T21iF	1
	高速細穴放電加工機	ソディック	KIC型	1
	3D CAD	Solid Works		2

Company info

JP MOLD株式会社

代表者／代表取締役 勝俣 勇
 設立年／1999年 4月
 資本金／4,200万円
 売上高／非公開
 従業員数／9名（うち正社員8名）

TEL 0157-66-1020

FAX 0157-36-1040

所在地／〒099-1587
 北見市豊地107-4

URL／<https://jp-mold.info/>
 連絡担当者／設計、営業/部長 前北 優作
 E-Mail／jp.maekita@bz01.plala.or.jp

