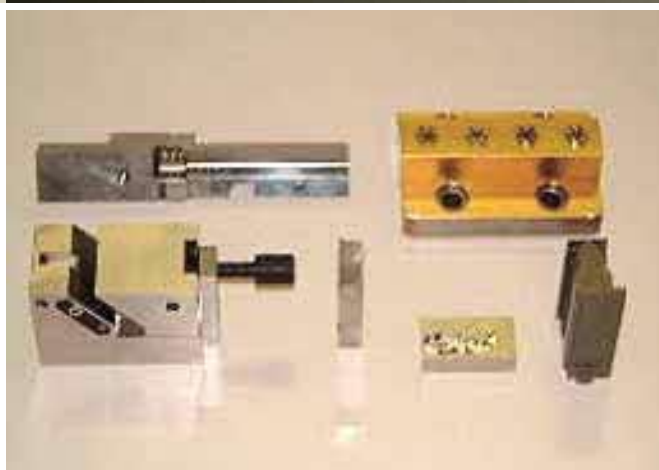


株式会社ナツプ

精密金型部品および機械部品製作



【金型及び治工具等】

事業内容

弊社は素材～完成品まで社内製作が可能です

- ・主要製品：精密プレス、モールド、インサート成形金型部品、自動機部品、治工具類製作
(自動車関係に携る部品も多数)
- ・切削加工：3DCAMによる高精度マシニングセンターの3次元加工及び高硬度材の加工(5μ以内)
- ・研削加工：最新のCNC精密成形研削盤での鏡面ラッピング加工や極細溝加工(5μ～1μ以内)
- ・放電加工：最小線径Φ0.05mm仕様高精度ワイヤーカット、3D型彫り放電加工(2μ以内)

関連企業等

神奈川精機(株)：神奈川県川崎市

主要取引先(納品先・販売先)

日本オートマチックマシン(株)、JX金属PT(株)、パンチ工業(株)、(株)ノアロイ

独自の技術



【型彫り放電加工機 AP30L】

最新機種のリニアモーター駆動により、より微細な加工精度が可能になっている。面粗度も従来機より向上しているため0.002以下の加工精度仕上が可能。



【超高濃度ワイヤー放電】

ボックスタイプでメーカー最上級機種ワイヤー線径0.05ミリ、加工精度±0.001保証。



【非接触表面性状測定装置】

非接触のレーザー測定のため、微細な三次元形状の品質管理、保証が可能に。面粗さ、輪郭測定等も可能。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	マシニングセンター	安田工業/DMG森精機	安田工業 YBM-640V、DMG森精機 NVX5060 II	2
	成形研削盤	日興機械	NFG515、Ad II	16
	平面研削盤、NC研削盤	アマダ	WINSTAR、TECHSTER	6
	型彫り放電加工機	ソディック	AP30L、AP1LP 他	2
	ワイヤー放電加工機	三菱電機	PA05SM、MV1200R 他	5

Company info

株式会社ナツプ

代表者/代表取締役 濱垣 英幸
 設立年/1989年 7月
 資本金/1,000万円
 売上高/1億6,000万円
 従業員数/-

TEL 0143-44-6020

FAX 0143-44-7766

所在地/〒050-0081
 室蘭市日の出町3丁目2-10
 連絡担当者/代表取締役 濱垣 英幸
 工場長 加藤 誠
 E-Mail/info@nap-kk.jp