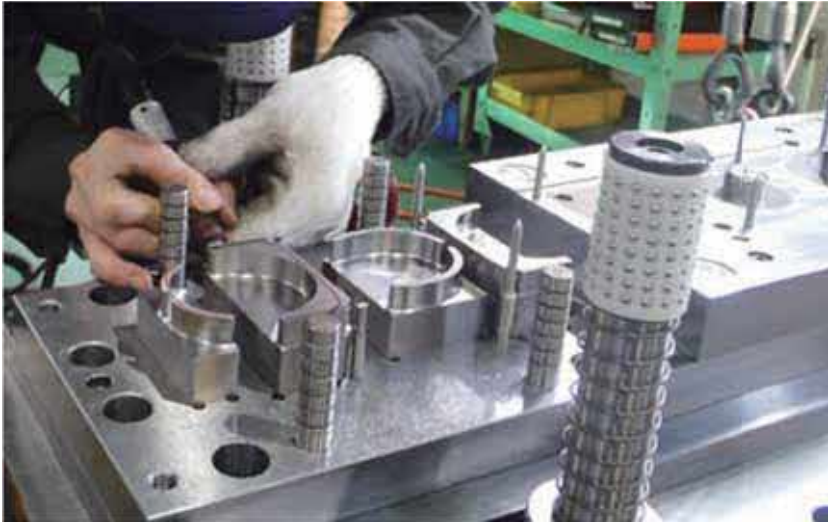


株式会社ホリモト・モールド

何事にも挑戦します



【順送型組立調整】

事業内容

金型の設計から製作、そして試作まで自社で可能です

無形のを有形にする技術で造形する「金型」造りを業とし、プレスでは絞り型や精密順送金型、樹脂では射出成形金型などを、設計・製作・試作まで行い、金型のメンテナンスも行ないます。お客様のニーズに沿える様、常に「挑戦」を心がげ、新技術・高品質・短納期・低価格を提供できるよう日々改善と技術の向上に努めております。

主要取引先（納品先・販売先）

(株)三英社製作所、旭イノボックス(株)、(株)L I X I L、
 (株)ダイナックス、杉山工業(株)、積水化学北海道(株)、
 第一ゴム(株)

認証・受賞・資格等

- ・1級金型製作技能士（樹脂） 1名
- ・1級放電加工技能士（ワイヤー） 1名、2級放電加工技能士（ワイヤー） 1名
- ・機械・プラント製図機械製図CAD作業2級 2名
- ・危険物取扱者乙種 1名

独自の技術



【順送型】

金属プレス金型を主体に樹脂金型、ゴム型、シェルモールド型と多種多様な金型を設計製作できます。

当社の強み



【鋳抜きピン】

自動車用ダイキャスト型用部品をマシニングセンターにて加工。今後は5軸MCの導入によりコストダウンと更なる加工技術を習得します。

今後の展望



【ストラタシスF-170】

3Dプリンターを導入しました。成形材はABS系とゴム系の2種類あり、今後の樹脂型の試作品に対応します。又、多種多様な試作品にも応じます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	CAD,MAM	C&G,SOLIDWORKS MasterCAM	2D-CAD、3D-CAD 5D-CAM	7
	マシニングセンター	OKK	4番、5番、7番	7
	ワイヤーカット	FANUK	600*400、800*600	2
	研磨機	KURODA	500*600、600*1000	4
	プレス機、ベンダー シャーリング	アイダ、コマツ、アマダ	30トン、60トン、80トン、110トン、150トン、 200トン	9

Company info

株式会社ホリモト・モールド

代表者／代表取締役社長 平沼 弘信
 設立年／1969年
 資本金／1,500万円
 売上高／2億8,000万円
 従業員数／17名（うち正社員14名）

TEL 011-788-3151

FAX 011-788-3152

所在地／〒007-0885
 札幌市東区北丘珠5条4丁目4-76
 U R L / <http://www.kk-horimoto.co.jp>
 連絡担当者／代表取締役社長 平沼 弘信
 E-Mail / hiranuma@kk-horimoto.co.jp

