

# メイトク北海道株式会社

図面作成から材料選定、加工までを一貫して可能な為短い納期で対応出来ます



### 事業内容

**素材、金型、工程の多目的アプローチで、モノづくりの高度な課題に挑みます**

名古屋特殊鋼は特殊鋼材の商社として生まれ、さらに金型事業に進出。国内外で金型設計・製造を手掛ける中で、技術力を育んできました。メイトク北海道は、そのグループの一員として、豊富な素材の知識・モノづくりのノウハウを活かした多面的なアプローチが可能です。金型加工メーカーとして北海道随一の規模を誇り、おもに道内の自動車関連メーカーからの需要に対し、素早い納期対応を行っています。

### 関連企業等

名古屋特殊鋼グループ 名古屋特殊鋼(株)  
 愛知県犬山市字鶴池78-1

### 主要取引先 (納品先・販売先)

トヨタ自動車北海道(株)、(株)ダイナックス、大岡技研(株)室蘭工場、  
 アイシン北海道(株)、(株)シーヴィテック北海道

### 認証・受賞・資格等

- ・機械加工数値制御旋盤作業2級
- ・機械加工マシニングセンタ作業2級

## 独自の技術



【門型マシニング】

鍛造、プレス、ダイキャスト金型、治工具等の製作、メンテナンスの対応、2018年導入した門型マシニングによってダイキャスト主型等の大物の加工にも対応できるようになりました。

## 当社の強み



鋼材商社と金型メーカー。2つの機能で、金型材料である鋼材の仕入れから、金型設計・加工まで、自社で一貫して行います。この体制が、納期短縮とコストダウンを実現。もちろん、金型とワーク用素材の相性など、技術的な提案もお任せください。



【溶接補修】

金型の焼き戻し温度以下で予熱・保温と溶接・後熱を行う事で溶接部の溶け込み性、硬度が向上され、常温時の溶接と比べ、金型寿命の向上も期待できる。

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数	
主要設備	立形・横マシニング	大阪機構 ジェイテクト	VM4Ⅲ、VM76R FH63M etc	7
	NC旋盤	OKUMA	LB4000EXⅡ、LB45Ⅱ、LB35Ⅱ、LB25Ⅱ	6
	平面研削盤	黒田精工 アマダ	JK106ATD MEISTAR-V3 etc	5
	ワイヤー加工機	ソディック 三菱電機	AP535L FA20PM	2
	3次元測定機		ZEISS CONTURA	1

## Company info

### メイトク北海道株式会社

代表者／代表取締役社長 杉本 浩司  
 設立年／2012年 7月  
 資本金／3,000万円  
 売上高／非公開  
 従業員数／32名 (うち正社員32名)

TEL 0145-26-2828

FAX 0145-22-2885

所在地／〒059-0033  
 勇払郡安平町早来富岡257番地6  
 URL／<http://www.meitoku.co.jp/>  
 連絡担当者／営業部 佐賀 雅之  
 E-Mail／[ma.saga@meitoku.co.jp](mailto:ma.saga@meitoku.co.jp)

