

伊藤製缶工業株式会社

と鉄もない！！



【SHS-80型 蒸気発生器×2基】

事業内容

確かな製缶技術で満足の品質をご提供します

当社は、圧力容器製造のプロとして培った溶接・製缶の技術と経験を基に、各種圧力容器、塔槽・貯槽・一般製缶、溶接配管、産業機械、プラント設備の設計・製作・施工・メンテナンスを得意分野としております。

- 圧力容器（熱交換器、アキュムレータ等）の設計・製作・据付・メンテナンス
- 塔槽・貯槽・一般製缶及び溶接配管の設計・製作・据付・メンテナンス
- 各種産業機械の設計・製作・据付・メンテナンス

関連企業等

北興化工機(株)

主要取引先（納品先・販売先）

(株)朝日工業社、栗田工業(株)、三機工業(株)、三建設備工業(株)、ダイダ(株)、太平エンジニアリング(株)、高砂熱学工業(株)、北海道地域暖房(株)、三菱パワー(株)（50音順）

認証・受賞・資格等

- ・ISO9001：2015
- ・札幌市優良工場表彰

独自の技術



【ゆで玉子ボイルスチーマー 6,000個/H】

技術部門と営業部門が一体となっており、お客様の要望に迅速に対応することができます。製造部門では熟練の製缶工と20代から30代の各種免許、資格をもった若い職人が多数いるため、溶接等で品質の高いタンク・圧力容器等の製造が可能です。

当社の強み



【ホクレンくみあい飼料殿 十勝工場新設工事】

工事部門を有し、配管工事、据付等で、道内外のお客様の要望に即時対応。技術者、職人双方で若手社員が多数在籍、ベテランが若手を支えています。各種溶接、機械設計、溶接管理、施工管理等各種資格を持った社員が「信頼の品質」の伊藤製缶を実現します。

今後の展望



【培養槽（ジャケット付、内面#300研磨）】

大手プラントメーカー様から、取引先認定を頂き、熱応力計算や設計からお手伝いさせて頂いた実績があります。「任せて安心」の幅と奥行きを広げる事を目標に取り組んでいます。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	自動プラズマ切断機	コマツ	2500mm×6200mm 最大板厚25mm	1
	マニプレーター (プラズマ溶接機搭載)	マツモト機械 (日鐵住金溶接工業)	350A	1
	ベンディング4本ローラー	アマダ	13mm×3100mm×15kW	1
	油圧プレス	コマツ	315T テーブル1300mm×3100mm×22kW	1
	形鋼加工機	タケダ機械	X軸定寸6.0m	1

Company info

伊藤製缶工業株式会社

代表者／取締役社長 宮澤 靖
 設立年／1962年 12月
 資本金／3,400万円
 売上高／13億4,000万円
 従業員数／53名（うち正社員 52名）

TEL 011-661-7181

FAX 011-664-6368

所在地／〒063-0834
 札幌市西区発寒14条13丁目2-1
 URL／<https://www.ito-seikankogyo.co.jp/>
 連絡担当者／技術営業部 部長 須藤 昭人
 E-Mail／a.suto@ito-seikankogyo.co.jp

