

## 令和 3 年度予算及び事業計画について

## 〔予算〕

項目	令和 3 年度 (千円)	昨年度 (千円)	内容
海外留学等助成	20,000	20,000	学 1,100 万円、ス 300 万円、文 300 万円、匠 300 万円、
海外留学事業運営	1,150	1,368	事前事後研修費、協議会運営経費
基金事業運営・PR	4,380	4,867	面接審査、壮行会、帰国報告会、PR 資料製作、説明会等
基金積立金	4,512	7,436	寄附等による基金への積立金
計	30,042	33,671	

## 〔事業計画〕

## 1 基金生の募集【11月～4月】

- (1) 広報資料・HP等の作成、大学や関係団体を通じた若者への周知、受付
- (2) 募集するコース  
全 4 コース
  - ・学生留学コース
  - ・スポーツコース（指導者）
  - ・文化芸術コース
  - ・未来の匠（職人）

※その他、募集や事業の詳細は、募集要項及び実施要項のとおり

## 2 派遣留学生の選考【4月～6月】

- (1) 募集期間 学 4/1（木）～4/16（金）17時、ス・文・匠 4/1（木）～4/23（金）17時
- (2) 書面審査（学生留学のみ） 4/21（水）～4/27（火）17時
- (3) 面接一次審査 学 5/12（水） ス 5/13（木） 文 5/13（木） 匠 5/14（金）
- (4) 面接二次審査 学 5/25（火） ス・文・匠 6/1（火）
- (5) 派遣留学生の決定【6月中下旬】

## 3 プログラムの運営【6月～】

- (1) 事前オリエンテーションの企画・運営【7月上旬】
- (2) 海外留学【7/15～（3ヶ月以上12ヶ月以内）】  
※学生留学は8/10～12/31までの計画（3ヶ月以上4ヶ月22日以内）
- (3) 帰国報告会の企画・運営【帰国時期に応じ、検討】

<学生留学コースは、上記に加え、下記も実施>

- (ア) トビタテ！留学 JAPAN 日本代表プログラムの全国事前研修の参加  
【事前：8月予定、事後：令和4年3月】
- (イ) 地域インターンシップの実施【事前：7月～、事後：令和11月～】  
※事前事後合わせて20日以上
- (ウ) 派遣者在籍大学連絡会議【8月】
- (エ) 地域コーディネーターへの報告会【帰国時期に応じ、検討】

## 4 その他

- (1) 派遣留学生の支援
  - ・奨学金の支給、留学中のサポート、進捗管理（学生留学は在籍大学が実施）
- (2) 基金及び基金事業のPR、資金調達
  - ・道内地域での説明会の実施、第1～3期生による地域発表会
- (3) その他、事業遂行に必要な事項

<学生留学コース（協議会）は、以下も実施>

- (ア) 地域協議会の運営、事務処理等
  - ・運営経費の管理、各取組の準備及び協議、各種事務処理等
- (イ) 日本学生支援機構への交付金申請、事業実施報告

学生留学コースは、文部科学省所管の官民協働海外留学支援制度トビタテ！留学 JAPAN 日本代表プログラム「地域人材コース」の採択を受けており、本制度のスキームに則り運営する。

※令和3年度で文部科学省の交付金事業が終了

## 令和3年度北海道海外留学支援事業 収支計画

## 1 支出計画

(単位：千円)

③経費総額		経費総額の内訳	
		①奨学金等	②運営経費
③=①+② 7,253		6,168	1,085
経費区分	金額	積算内訳及び根拠	
①奨学金等		6,168	
	奨学金	2,400	@120千円(アジア(シンガポール除く)、大洋州、中南米、アフリカ等)×4人×5月
		1,600	@160千円(北米、シンガポール、欧州(一部除く)、中近東)×2人×5月
	留学準備金(往復渡航費)	400	@100千円×4人
		400	@200千円×2人
	留学準備金(事前・事後研修参加費※)	768	@64千円(前泊・関西)×6人×2回(事前・事後)
	授業料		
		600	@300千円×2人
②運営経費		1,085	
	消耗品費	30	協議会開催、面接審査に係る事務用品等購入
	謝金	100	面接審査員 @10千円×10人
	旅費	150	留学説明会、審査員
	業務委託費	300	PRポスター等制作委託
	印刷製本費	300	PRリーフレット印刷
	通信運搬費	5	郵便料
	支払賃借料	200	面接、壮行会等会場借料
合計		7,253	

※機構が実施する事前・事後研修に参加するための国内旅費の一部

## 2 収入計画

(単位：千円)

拠出元		属性	経費別	
			奨学金等	運営経費
地域拠出 (負担2/3)	セコマ、HBA、北陸銀行 ほか民間企業	基金取崩	2,400	0
	札幌商工会議所			
	北海道		1,200	362
	札幌市			
	高等教育機関			362
地域拠出合計		—	3,600	724
日本学生支援機構(交付率1/3)		交付金	1,800	361
		交付金	768	
合計			6,168	1,085

○支出、収入とも、北海道の令和3年度一般会計予算に計上される。

(交付金以外の奨学金等の財源は、北海道未来人材応援基金に積み立てるものとなっている)

○基金取崩は、令和2年度までに積み立てた寄附金等を、基金から一般会計に繰り入れることとしている。