

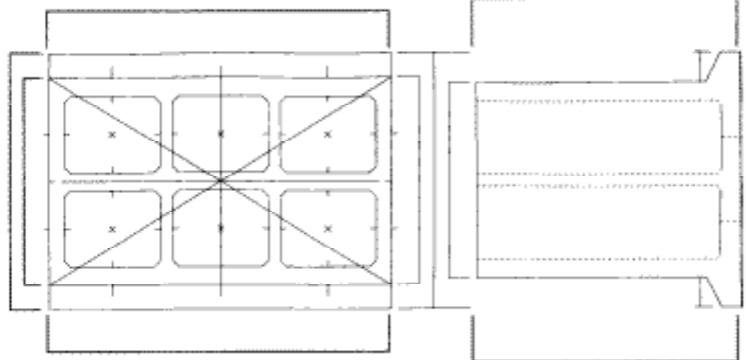
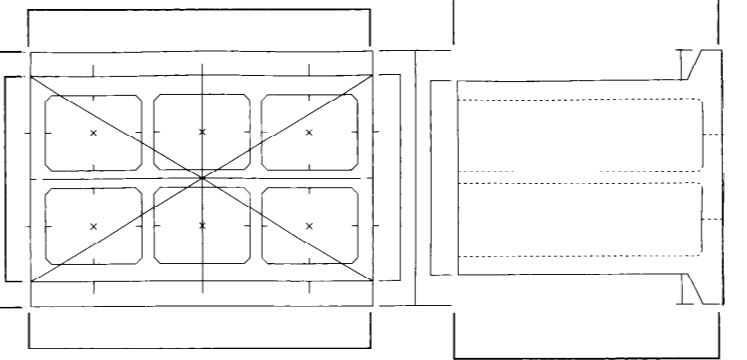
北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)
<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; margin-bottom: 5px;">様式-47</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: 100%;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: small;"> 工事名: 基礎工 均し出来形図 理端代理人: 年 月 日 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: x-small;"> 測定年月日: 年 月 日 0.0 0.0 </div> </div> </div>	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; margin-bottom: 5px;">様式-47</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: 100%;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: small;"> 工事名: 基礎工 均し出来形図 理端代理人: 年 月 日 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: x-small;"> 測定年月日: 平成 年 月 日 0.0 0.0 </div> </div> </div>	III-11-52 (III-123)

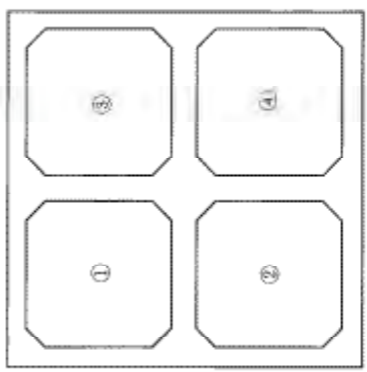
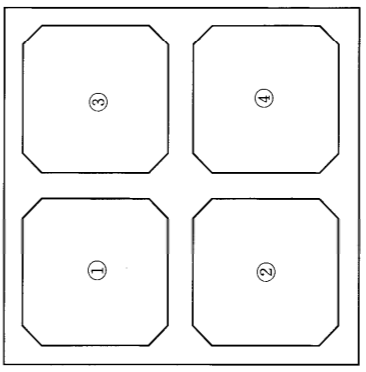
北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)
<p>様式-48</p> <p>基礎工 均し出来形平面図</p> <p>工事名</p> <p>現場代理人: 令和 年 月 日 測定年月日:</p> <p style="text-align: right;">() は設計値</p>	<p>様式-48</p> <p>基礎工 均し出来形平面図</p> <p>工事名</p> <p>現場代理人: 平成 年 月 日 測定年月日:</p> <p style="text-align: right;">() は設計値</p>	<p>III-11-53 (III-124)</p>

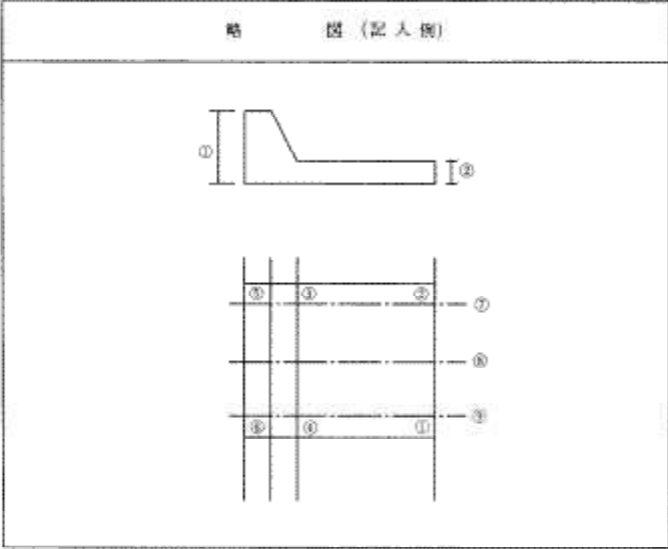
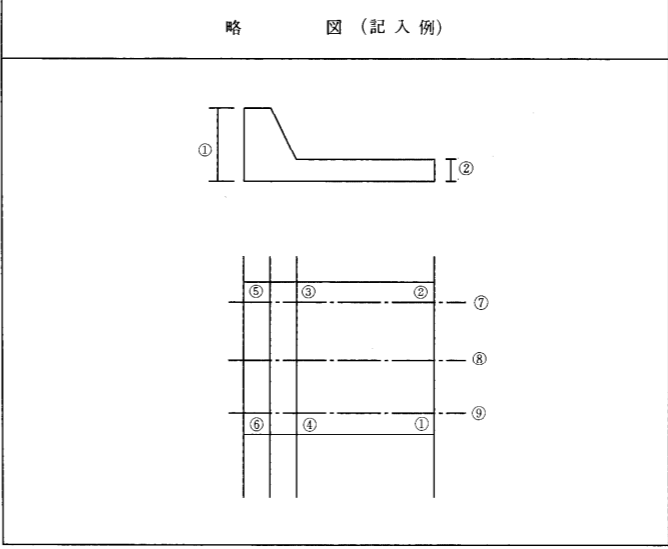
北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																																																																																														
<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;"> ケーソン製作管理表 様式-52 </div> <p>工事名 _____</p> <p style="text-align: center;">平成 年 月 日 現場代理人 _____</p> <p>ケーソン製作確定位置</p>  <p>ケーソン出来形管理表</p> <p>ケーソンNo.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>測定月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>測定位置</td> <td>設計値</td> <td>底版</td> <td>各層</td> <td>各層</td> <td>各層</td> <td>各層</td> <td>天端層</td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>幅</td> <td></td> <td>両端、中央</td> <td>中央</td> <td>中央</td> <td>中央</td> <td>中央</td> <td>4階</td> </tr> <tr> <td>長さ</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>両端、中央</td> </tr> <tr> <td>壁厚</td> <td></td> <td>—</td> <td>1ヶ所</td> <td>1ヶ所</td> <td>1ヶ所</td> <td>1ヶ所</td> <td>1ヶ所</td> </tr> <tr> <td>底版厚さ</td> <td></td> <td>各室中央</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">フーチング高</td> <td>(1)</td> <td></td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>(2)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>対角線</td> <td></td> <td></td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	測定月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日	測定位置	設計値	底版	各層	各層	各層	各層	天端層	高さ								幅		両端、中央	中央	中央	中央	中央	4階	長さ		〃	〃	〃	〃	〃	両端、中央	壁厚		—	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	底版厚さ		各室中央	—	—	—	—	—	フーチング高	(1)		—	—	—	—	—	(2)							対角線			—	—	—	—	—	<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;"> ケーソン製作管理表 様式-52 </div> <p>工事名 _____</p> <p style="text-align: center;">平成 年 月 日 現場代理人 _____</p> <p>ケーソン製作確定位置</p>  <p>ケーソン出来形管理表</p> <p>ケーソンNo.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>測定月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> <th>月日</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>測定位置</td> <td>設計値</td> <td>底版</td> <td>各層</td> <td>各層</td> <td>各層</td> <td>各層</td> <td>天端層</td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>幅</td> <td></td> <td>両端、中央</td> <td>中央</td> <td>中央</td> <td>中央</td> <td>中央</td> <td>4階</td> </tr> <tr> <td>長さ</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>両端、中央</td> </tr> <tr> <td>壁厚</td> <td></td> <td>—</td> <td>1ヶ所</td> <td>1ヶ所</td> <td>1ヶ所</td> <td>1ヶ所</td> <td>1ヶ所</td> </tr> <tr> <td>底版厚さ</td> <td></td> <td>各室中央</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">フーチング高</td> <td>(1)</td> <td></td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>(2)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>対角線</td> <td></td> <td></td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	測定月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日	測定位置	設計値	底版	各層	各層	各層	各層	天端層	高さ								幅		両端、中央	中央	中央	中央	中央	4階	長さ		〃	〃	〃	〃	〃	両端、中央	壁厚		—	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	底版厚さ		各室中央	—	—	—	—	—	フーチング高	(1)		—	—	—	—	—	(2)							対角線			—	—	—	—	—	III-11-57 (III-128)
測定月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日																																																																																																																																																									
測定位置	設計値	底版	各層	各層	各層	各層	天端層																																																																																																																																																									
高さ																																																																																																																																																																
幅		両端、中央	中央	中央	中央	中央	4階																																																																																																																																																									
長さ		〃	〃	〃	〃	〃	両端、中央																																																																																																																																																									
壁厚		—	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所																																																																																																																																																									
底版厚さ		各室中央	—	—	—	—	—																																																																																																																																																									
フーチング高	(1)		—	—	—	—	—																																																																																																																																																									
	(2)																																																																																																																																																															
対角線			—	—	—	—	—																																																																																																																																																									
測定月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日																																																																																																																																																									
測定位置	設計値	底版	各層	各層	各層	各層	天端層																																																																																																																																																									
高さ																																																																																																																																																																
幅		両端、中央	中央	中央	中央	中央	4階																																																																																																																																																									
長さ		〃	〃	〃	〃	〃	両端、中央																																																																																																																																																									
壁厚		—	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所	1ヶ所																																																																																																																																																									
底版厚さ		各室中央	—	—	—	—	—																																																																																																																																																									
フーチング高	(1)		—	—	—	—	—																																																																																																																																																									
	(2)																																																																																																																																																															
対角線			—	—	—	—	—																																																																																																																																																									

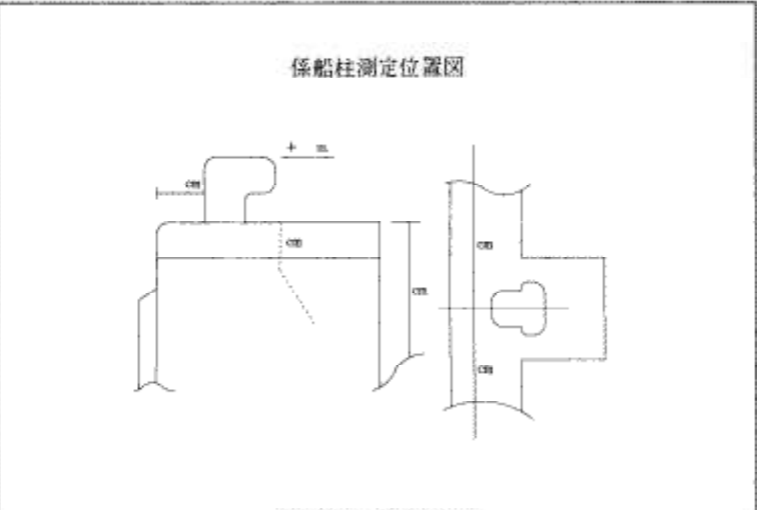
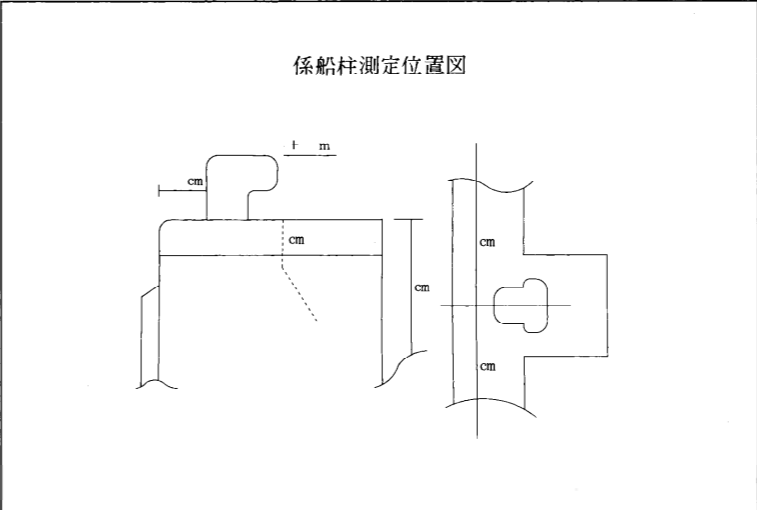
北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新 (旧)																																						
<div style="text-align: center;"> <p>工事名 _____</p> <p>中詰・蓋コンクリート出来形管理表</p> <p>様式-55</p> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div> <p>令和 年 月 日</p> </div> <div> <p>ケーンソン№ _____</p> </div> <div> <p>現場代理人 _____</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目 番号</th> <th colspan="2">ケーンソン天端よりの値</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>実 測 値 (A)</th> <th>設 計 値 (B)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">①</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">許容範囲±0cm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">②</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">③</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">④</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目 番号	ケーンソン天端よりの値		備 考	実 測 値 (A)	設 計 値 (B)	①			許容範囲±0cm	②			③			④			<div style="text-align: center;"> <p>工事名 _____</p> <p>中詰・蓋コンクリート出来形管理表</p> <p>様式-55</p> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div> <p>平成 年 月 日</p> </div> <div> <p>ケーンソン№ _____</p> </div> <div> <p>現場代理人 _____</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目 番号</th> <th colspan="2">ケーンソン天端よりの値</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>実 測 値 (A)</th> <th>設 計 値 (B)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">①</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">許容範囲±0cm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">②</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">③</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">④</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目 番号	ケーンソン天端よりの値		備 考	実 測 値 (A)	設 計 値 (B)	①			許容範囲±0cm	②			③			④			<p>III-11-60 (III-131)</p>
項目 番号		ケーンソン天端よりの値			備 考																																			
	実 測 値 (A)	設 計 値 (B)																																						
①			許容範囲±0cm																																					
②																																								
③																																								
④																																								
項目 番号	ケーンソン天端よりの値		備 考																																					
	実 測 値 (A)	設 計 値 (B)																																						
①			許容範囲±0cm																																					
②																																								
③																																								
④																																								

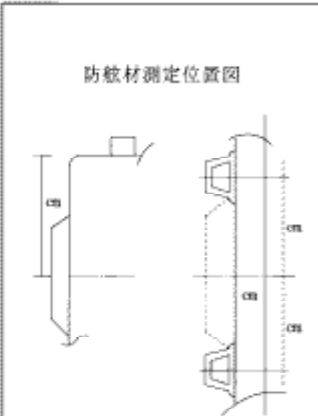
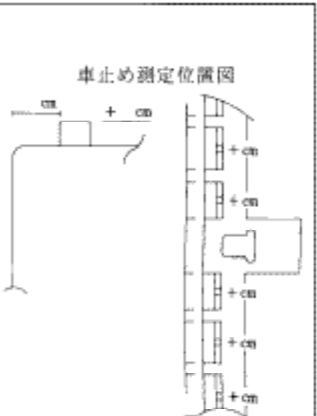
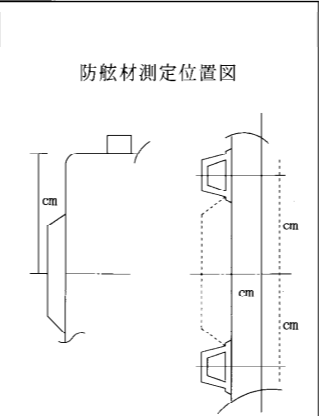
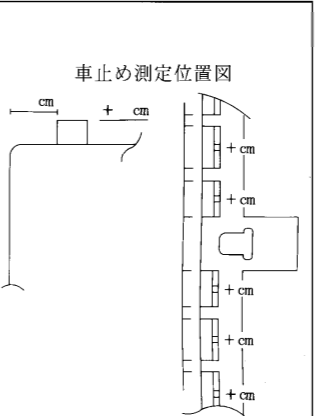
北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)
<p>様式-56 現場代理人</p> 	<p>様式-56 現場代理人</p> 	<p>III-11-62 (III-133)</p>

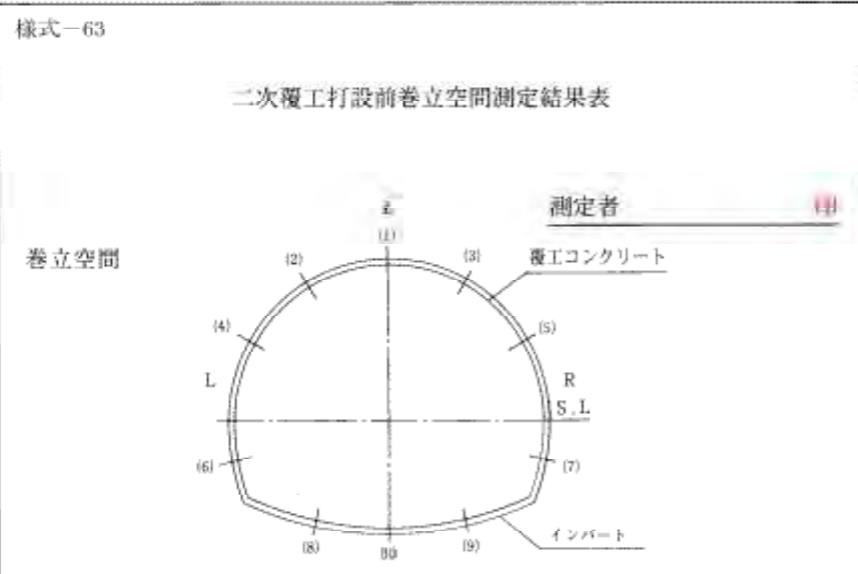
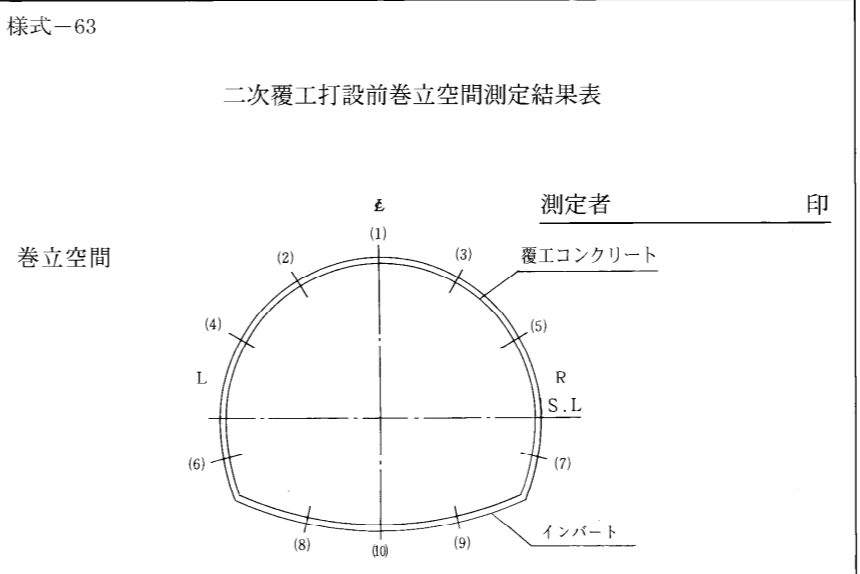
北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																								
<p style="text-align: center;">様式-59 係船柱出来形管理表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 15%;">工事名</td><td style="width: 85%;"></td></tr> <tr><td>年月日</td><td>令和 年 月 日</td></tr> <tr><td>現場代理人</td><td style="text-align: right;">印</td></tr> </table> <div style="text-align: center;">  </div> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">番号</th> <th rowspan="2">法線に対する出入</th> <th rowspan="2">天端高</th> <th rowspan="2">中心間隔</th> <th colspan="3">基礎コンクリート(直柱)</th> </tr> <tr> <th>幅</th> <th>長さ</th> <th>高さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>基点より</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td>No. 1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	工事名		年月日	令和 年 月 日	現場代理人	印	番号	法線に対する出入	天端高	中心間隔	基礎コンクリート(直柱)			幅	長さ	高さ	基点より	-	-	-	-	-	-	No. 1							No. 2							No. 3							<p style="text-align: center;">様式-59 係船柱出来形管理表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 15%;">工事名</td><td style="width: 85%;"></td></tr> <tr><td>年月日</td><td>平成 年 月 日</td></tr> <tr><td>現場代理人</td><td style="text-align: right;">印</td></tr> </table> <div style="text-align: center;">  </div> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">番号</th> <th rowspan="2">法線に対する出入</th> <th rowspan="2">天端高</th> <th rowspan="2">中心間隔</th> <th colspan="3">基礎コンクリート(直柱)</th> </tr> <tr> <th>幅</th> <th>長さ</th> <th>高さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>基点より</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td>No. 1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	工事名		年月日	平成 年 月 日	現場代理人	印	番号	法線に対する出入	天端高	中心間隔	基礎コンクリート(直柱)			幅	長さ	高さ	基点より	-	-	-	-	-	-	No. 1							No. 2							No. 3							<p>III-11-65 (III-136)</p>
工事名																																																																																										
年月日	令和 年 月 日																																																																																									
現場代理人	印																																																																																									
番号	法線に対する出入	天端高	中心間隔	基礎コンクリート(直柱)																																																																																						
				幅	長さ	高さ																																																																																				
基点より	-	-	-	-	-	-																																																																																				
No. 1																																																																																										
No. 2																																																																																										
No. 3																																																																																										
工事名																																																																																										
年月日	平成 年 月 日																																																																																									
現場代理人	印																																																																																									
番号	法線に対する出入	天端高	中心間隔	基礎コンクリート(直柱)																																																																																						
				幅	長さ	高さ																																																																																				
基点より	-	-	-	-	-	-																																																																																				
No. 1																																																																																										
No. 2																																																																																										
No. 3																																																																																										

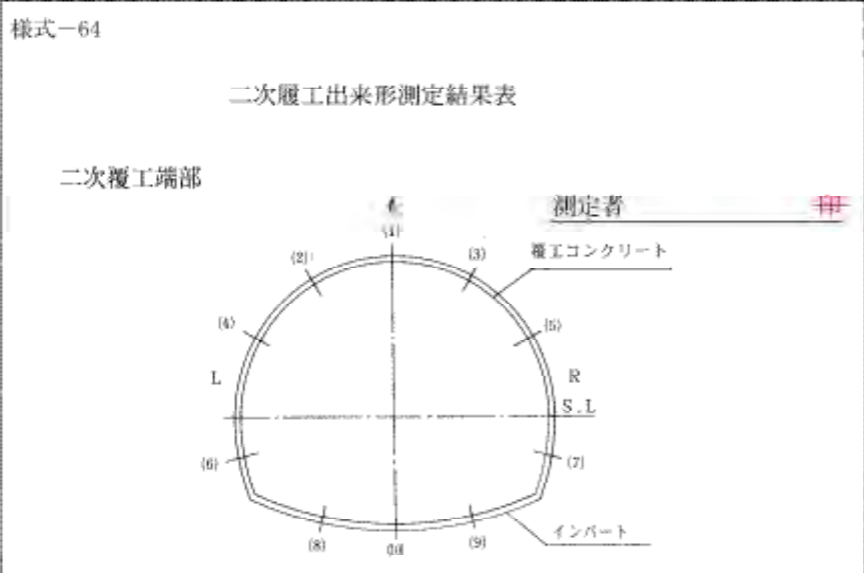
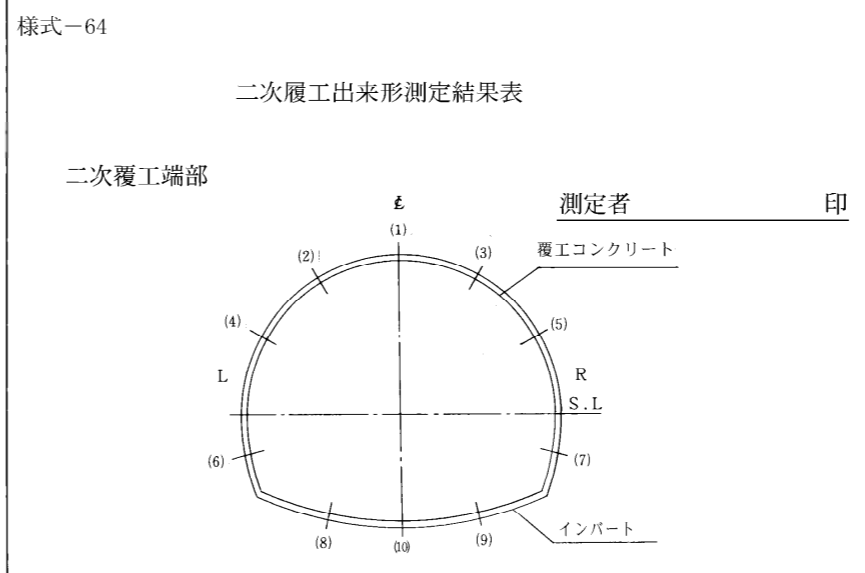
北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																																												
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="width: 48%;"> <p>様式-60 防眩材出来形管理表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>工事名</td><td></td></tr> <tr><td>年月日</td><td>令和 年 月 日</td></tr> <tr><td>現場代理人</td><td style="text-align: right;">Ⓜ</td></tr> </table>  <p style="text-align: center;">防眩材出来形管理表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>取付高さ</th> <th>中心間隔</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>基点 0より</td><td>—</td><td></td></tr> <tr><td>No. 1</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 3</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 4</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> </div> <div style="width: 48%;"> <p>様式-61 車止め出来形管理表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>工事名</td><td></td></tr> <tr><td>年月日</td><td>令和 年 月 日</td></tr> <tr><td>現場代理人</td><td style="text-align: right;">Ⓜ</td></tr> </table>  <p style="text-align: center;">車止め出来形管理表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>法線に対する出入</th> <th>天端高</th> <th>取付間隔</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>基点 0より</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 2</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 3</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 4</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> </div> </div>	工事名		年月日	令和 年 月 日	現場代理人	Ⓜ	番号	取付高さ	中心間隔	基点 0より	—		No. 1			No. 2			No. 3			No. 4			工事名		年月日	令和 年 月 日	現場代理人	Ⓜ	番号	法線に対する出入	天端高	取付間隔	基点 0より				No. 1				No. 2				No. 3				No. 4				<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="width: 48%;"> <p>様式-60 防眩材出来形管理表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>工事名</td><td></td></tr> <tr><td>年月日</td><td>平成 年 月 日</td></tr> <tr><td>現場代理人</td><td style="text-align: right;">Ⓜ</td></tr> </table>  <p style="text-align: center;">防眩材出来形管理表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>取付高さ</th> <th>中心間隔</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>基点 0より</td><td>—</td><td></td></tr> <tr><td>No. 1</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 3</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 4</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> </div> <div style="width: 48%;"> <p>様式-61 車止め出来形管理表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>工事名</td><td></td></tr> <tr><td>年月日</td><td>平成 年 月 日</td></tr> <tr><td>現場代理人</td><td style="text-align: right;">Ⓜ</td></tr> </table>  <p style="text-align: center;">車止め出来形管理表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>法線に対する出入</th> <th>天端高</th> <th>取付間隔</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>基点 0より</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 2</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 3</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>No. 4</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> </div> </div>	工事名		年月日	平成 年 月 日	現場代理人	Ⓜ	番号	取付高さ	中心間隔	基点 0より	—		No. 1			No. 2			No. 3			No. 4			工事名		年月日	平成 年 月 日	現場代理人	Ⓜ	番号	法線に対する出入	天端高	取付間隔	基点 0より				No. 1				No. 2				No. 3				No. 4				Ⅲ-11-66 (Ⅲ-137)
工事名																																																																																																														
年月日	令和 年 月 日																																																																																																													
現場代理人	Ⓜ																																																																																																													
番号	取付高さ	中心間隔																																																																																																												
基点 0より	—																																																																																																													
No. 1																																																																																																														
No. 2																																																																																																														
No. 3																																																																																																														
No. 4																																																																																																														
工事名																																																																																																														
年月日	令和 年 月 日																																																																																																													
現場代理人	Ⓜ																																																																																																													
番号	法線に対する出入	天端高	取付間隔																																																																																																											
基点 0より																																																																																																														
No. 1																																																																																																														
No. 2																																																																																																														
No. 3																																																																																																														
No. 4																																																																																																														
工事名																																																																																																														
年月日	平成 年 月 日																																																																																																													
現場代理人	Ⓜ																																																																																																													
番号	取付高さ	中心間隔																																																																																																												
基点 0より	—																																																																																																													
No. 1																																																																																																														
No. 2																																																																																																														
No. 3																																																																																																														
No. 4																																																																																																														
工事名																																																																																																														
年月日	平成 年 月 日																																																																																																													
現場代理人	Ⓜ																																																																																																													
番号	法線に対する出入	天端高	取付間隔																																																																																																											
基点 0より																																																																																																														
No. 1																																																																																																														
No. 2																																																																																																														
No. 3																																																																																																														
No. 4																																																																																																														

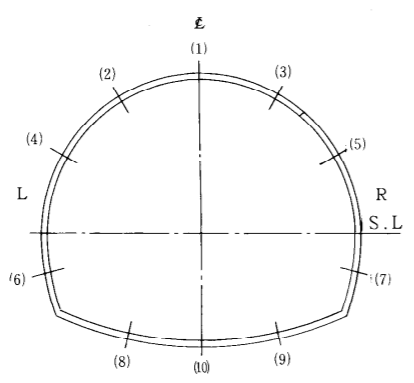
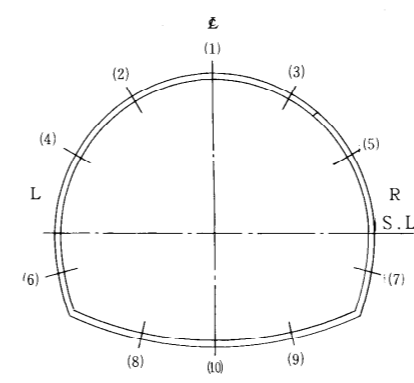
北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																																																																																																																																																																																
<div style="text-align: center;"> <p>様式-63</p> <p>二次覆工打設前巻立空間測定結果表</p>  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td>測定区間</td> <td>SP-</td> <td colspan="10">~SP=</td> </tr> <tr> <td>地山分類</td> <td></td> <td>設計覆工厚A</td> <td>アーチ:</td> <td>cm</td> <td>インバート:</td> <td>cm</td> <td>規定値範囲</td> <td colspan="4">設計覆工厚以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">中測</td> <td rowspan="2">点</td> <td>(1)</td><td>(2)</td><td>(3)</td><td>(4)</td><td>(5)</td><td>(6)</td><td>(7)</td> <td colspan="4">インバート</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>(8)</td><td>(9)</td><td>(10)</td><td>平均値</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">間</td> <td rowspan="2">測定厚B(cm)</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A(cm)</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">終測</td> <td rowspan="2">点</td> <td>(1)</td><td>(2)</td><td>(3)</td><td>(4)</td><td>(5)</td><td>(6)</td><td>(7)</td> <td colspan="4">インバート</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>(8)</td><td>(9)</td><td>(10)</td><td>平均値</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">点</td> <td rowspan="2">測定厚B(cm)</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A(cm)</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table> <p>記事:</p> <ul style="list-style-type: none"> ※ 1 打設長の間中と終点を図に示す各点で測定。 ※ 以下の場合には設計厚適用除外とする。 <ol style="list-style-type: none"> 1) 良好な地山における岩または吹付コンクリートの部分的な突出で設計覆工厚の1/3以下のもの。 ただし、変形が収束しているものに限る。 2) 異常土圧による覆工厚不足で、型枠の据付時には安定が確認され、かつ別途構造的に覆工の安全が確認されている場合。 3) 鋼アーチ支保工、ロックボルトの突出。 	測定区間	SP-	~SP=										地山分類		設計覆工厚A	アーチ:	cm	インバート:	cm	規定値範囲	設計覆工厚以上				中測	点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	インバート											(8)	(9)	(10)	平均値	間	測定厚B(cm)												設計厚との差 B-A(cm)											終測	点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	インバート											(8)	(9)	(10)	平均値	点	測定厚B(cm)												設計厚との差 B-A(cm)											<div style="text-align: center;"> <p>様式-63</p> <p>二次覆工打設前巻立空間測定結果表</p>  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td>測定区間</td> <td>SP-</td> <td colspan="10">~SP=</td> </tr> <tr> <td>地山分類</td> <td></td> <td>設計覆工厚A</td> <td>アーチ:</td> <td>cm</td> <td>インバート:</td> <td>cm</td> <td>規定値範囲</td> <td colspan="4">設計覆工厚以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">中測</td> <td rowspan="2">点</td> <td>(1)</td><td>(2)</td><td>(3)</td><td>(4)</td><td>(5)</td><td>(6)</td><td>(7)</td> <td colspan="4">インバート</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>(8)</td><td>(9)</td><td>(10)</td><td>平均値</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">間</td> <td rowspan="2">測定厚B(cm)</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A(cm)</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">終測</td> <td rowspan="2">点</td> <td>(1)</td><td>(2)</td><td>(3)</td><td>(4)</td><td>(5)</td><td>(6)</td><td>(7)</td> <td colspan="4">インバート</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>(8)</td><td>(9)</td><td>(10)</td><td>平均値</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">点</td> <td rowspan="2">測定厚B(cm)</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A(cm)</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table> <p>記事:</p> <ul style="list-style-type: none"> ※ 1 打設長の間中と終点を図に示す各点で測定。 ※ 以下の場合には設計厚適用除外とする。 <ol style="list-style-type: none"> 1) 良好な地山における岩または吹付コンクリートの部分的な突出で設計覆工厚の1/3以下のもの。 ただし、変形が収束しているものに限る。 2) 異常土圧による覆工厚不足で、型枠の据付時には安定が確認され、かつ別途構造的に覆工の安全が確認されている場合。 3) 鋼アーチ支保工、ロックボルトの突出。 	測定区間	SP-	~SP=										地山分類		設計覆工厚A	アーチ:	cm	インバート:	cm	規定値範囲	設計覆工厚以上				中測	点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	インバート											(8)	(9)	(10)	平均値	間	測定厚B(cm)												設計厚との差 B-A(cm)											終測	点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	インバート											(8)	(9)	(10)	平均値	点	測定厚B(cm)												設計厚との差 B-A(cm)											<p>III-11-68 (III-139)</p>
測定区間	SP-	~SP=																																																																																																																																																																																																																																																
地山分類		設計覆工厚A	アーチ:	cm	インバート:	cm	規定値範囲	設計覆工厚以上																																																																																																																																																																																																																																										
中測	点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	インバート																																																																																																																																																																																																																																									
									(8)	(9)	(10)	平均値																																																																																																																																																																																																																																						
間	測定厚B(cm)																																																																																																																																																																																																																																																	
		設計厚との差 B-A(cm)																																																																																																																																																																																																																																																
終測	点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	インバート																																																																																																																																																																																																																																									
									(8)	(9)	(10)	平均値																																																																																																																																																																																																																																						
点	測定厚B(cm)																																																																																																																																																																																																																																																	
		設計厚との差 B-A(cm)																																																																																																																																																																																																																																																
測定区間	SP-	~SP=																																																																																																																																																																																																																																																
地山分類		設計覆工厚A	アーチ:	cm	インバート:	cm	規定値範囲	設計覆工厚以上																																																																																																																																																																																																																																										
中測	点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	インバート																																																																																																																																																																																																																																									
									(8)	(9)	(10)	平均値																																																																																																																																																																																																																																						
間	測定厚B(cm)																																																																																																																																																																																																																																																	
		設計厚との差 B-A(cm)																																																																																																																																																																																																																																																
終測	点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	インバート																																																																																																																																																																																																																																									
									(8)	(9)	(10)	平均値																																																																																																																																																																																																																																						
点	測定厚B(cm)																																																																																																																																																																																																																																																	
		設計厚との差 B-A(cm)																																																																																																																																																																																																																																																

北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																																		
<div style="text-align: center;"> <p>様式-64</p> <p>二次覆工出来形測定結果表</p> <p>二次覆工端部</p>  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td>測定区間</td> <td>SP =</td> <td colspan="10">～SP =</td> </tr> <tr> <td>地山分類</td> <td></td> <td>設計覆工厚A</td> <td>アーチ</td> <td>インバート</td> <td>規定値範囲</td> <td>設計覆工厚以上</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">覆工端部</td> <td>測定厚B (cm)</td> <td>(1)</td><td>(2)</td><td>(3)</td><td>(4)</td><td>(5)</td><td>(6)</td><td>(7)</td><td>平均値</td> <td colspan="3">インバート</td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A (cm)</td> <td>(8)</td><td>(9)</td><td>(10)</td><td>平均値</td> <td colspan="7"></td> </tr> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 10px;"> 記事： ※ 1 打設長の端面において図に示す測点。 ※ 以下の場合には設計厚適用除外とする。 1) 良好な地山における岩または吹付コンクリートの部分的な突出で設計覆工厚の1/3以下のもの。ただし、変形が収束しているものに限る。 2) 異常土圧による覆工圧不足で、型枠の据付時には安定が確認され、かつ別途構造的に覆工の安全が確認されている場合。 3) 鋼アーチ支保工、ロックボルトの突出。 </p>	測定区間	SP =	～SP =										地山分類		設計覆工厚A	アーチ	インバート	規定値範囲	設計覆工厚以上						覆工端部	測定厚B (cm)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	平均値	インバート			設計厚との差 B-A (cm)	(8)	(9)	(10)	平均値								<div style="text-align: center;"> <p>様式-64</p> <p>二次覆工出来形測定結果表</p> <p>二次覆工端部</p>  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td>測定区間</td> <td>SP =</td> <td colspan="10">～SP =</td> </tr> <tr> <td>地山分類</td> <td></td> <td>設計覆工厚A</td> <td>アーチ</td> <td>インバート</td> <td>規定値範囲</td> <td>設計覆工厚以上</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">覆工端部</td> <td>測定厚B (cm)</td> <td>(1)</td><td>(2)</td><td>(3)</td><td>(4)</td><td>(5)</td><td>(6)</td><td>(7)</td><td>平均値</td> <td colspan="3">インバート</td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A (cm)</td> <td>(8)</td><td>(9)</td><td>(10)</td><td>平均値</td> <td colspan="7"></td> </tr> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 10px;"> 記事： ※ 1 打設長の端面において図に示す測点。 ※ 以下の場合には設計厚適用除外とする。 1) 良好な地山における岩または吹付コンクリートの部分的な突出で設計覆工厚の1/3以下のもの。ただし、変形が収束しているものに限る。 2) 異常土圧による覆工圧不足で、型枠の据付時には安定が確認され、かつ別途構造的に覆工の安全が確認されている場合。 3) 鋼アーチ支保工、ロックボルトの突出。 </p>	測定区間	SP =	～SP =										地山分類		設計覆工厚A	アーチ	インバート	規定値範囲	設計覆工厚以上						覆工端部	測定厚B (cm)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	平均値	インバート			設計厚との差 B-A (cm)	(8)	(9)	(10)	平均値								<p>III-11-69 (III-140)</p>
測定区間	SP =	～SP =																																																																																																		
地山分類		設計覆工厚A	アーチ	インバート	規定値範囲	設計覆工厚以上																																																																																														
覆工端部	測定厚B (cm)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	平均値	インバート																																																																																										
	設計厚との差 B-A (cm)	(8)	(9)	(10)	平均値																																																																																															
測定区間	SP =	～SP =																																																																																																		
地山分類		設計覆工厚A	アーチ	インバート	規定値範囲	設計覆工厚以上																																																																																														
覆工端部	測定厚B (cm)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	平均値	インバート																																																																																										
	設計厚との差 B-A (cm)	(8)	(9)	(10)	平均値																																																																																															

北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																																																
<div style="text-align: center;"> <p>様式-65</p> <p>吹付コンクリート出来形測定結果表</p> <p style="text-align: right;">測定者 _____ 印</p>  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td>測定区間</td> <td colspan="6">SP = _____</td> </tr> <tr> <td>地山分類</td> <td colspan="2">設計吹付厚A</td> <td>cm</td> <td>規定値範囲</td> <td colspan="2">設計吹付厚以上</td> </tr> <tr> <td>測点</td> <td>(1)</td> <td>(2)</td> <td>(3)</td> <td>(4)</td> <td>(5)</td> <td>平均値</td> </tr> <tr> <td>測定厚B (cm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A (cm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測点</td> <td>(6)</td> <td>(7)</td> <td>平均値</td> <td>(8)</td> <td>(9)</td> <td>(10) 平均値</td> </tr> <tr> <td>測定厚B (cm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A (cm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p style="margin-top: 10px;">記事： ※ 施工延長10m毎また、断面変化点毎に1断面。 ※ 良好な岩盤で施工端部、突出部等の特殊な箇所は設計吹付厚の1/3以上を規定値とする。</p>	測定区間	SP = _____						地山分類	設計吹付厚A		cm	規定値範囲	設計吹付厚以上		測点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	平均値	測定厚B (cm)							設計厚との差 B-A (cm)							測点	(6)	(7)	平均値	(8)	(9)	(10) 平均値	測定厚B (cm)							設計厚との差 B-A (cm)							<div style="text-align: center;"> <p>様式-65</p> <p>吹付コンクリート出来形測定結果表</p> <p style="text-align: right;">測定者 _____ 印</p>  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td>測定区間</td> <td colspan="6">SP = _____</td> </tr> <tr> <td>地山分類</td> <td colspan="2">設計吹付厚A</td> <td>cm</td> <td>規定値範囲</td> <td colspan="2">設計吹付厚以上</td> </tr> <tr> <td>測点</td> <td>(1)</td> <td>(2)</td> <td>(3)</td> <td>(4)</td> <td>(5)</td> <td>平均値</td> </tr> <tr> <td>測定厚B (cm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A (cm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測点</td> <td>(6)</td> <td>(7)</td> <td>平均値</td> <td>(8)</td> <td>(9)</td> <td>(10) 平均値</td> </tr> <tr> <td>測定厚B (cm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>設計厚との差 B-A (cm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p style="margin-top: 10px;">記事： ※ 施工延長10m毎また、断面変化点毎に1断面。 ※ 良好な岩盤で施工端部、突出部等の特殊な箇所は設計吹付厚の1/3以上を規定値とする。</p>	測定区間	SP = _____						地山分類	設計吹付厚A		cm	規定値範囲	設計吹付厚以上		測点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	平均値	測定厚B (cm)							設計厚との差 B-A (cm)							測点	(6)	(7)	平均値	(8)	(9)	(10) 平均値	測定厚B (cm)							設計厚との差 B-A (cm)							<p>III-11-70 (III-141)</p>
測定区間	SP = _____																																																																																																																	
地山分類	設計吹付厚A		cm	規定値範囲	設計吹付厚以上																																																																																																													
測点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	平均値																																																																																																												
測定厚B (cm)																																																																																																																		
設計厚との差 B-A (cm)																																																																																																																		
測点	(6)	(7)	平均値	(8)	(9)	(10) 平均値																																																																																																												
測定厚B (cm)																																																																																																																		
設計厚との差 B-A (cm)																																																																																																																		
測定区間	SP = _____																																																																																																																	
地山分類	設計吹付厚A		cm	規定値範囲	設計吹付厚以上																																																																																																													
測点	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	平均値																																																																																																												
測定厚B (cm)																																																																																																																		
設計厚との差 B-A (cm)																																																																																																																		
測点	(6)	(7)	平均値	(8)	(9)	(10) 平均値																																																																																																												
測定厚B (cm)																																																																																																																		
設計厚との差 B-A (cm)																																																																																																																		

北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">様式-66 ロックボルト出来形測定結果表 (1)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 5px;"> <tr> <td style="width: 60%;">測定断面 SP=</td> <td style="width: 20%;">測定者</td> <td style="width: 20%; text-align: right;">印</td> </tr> </table> <div style="text-align: center; margin-bottom: 5px;"> <p>展開図</p> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 5px;"> <thead> <tr> <th colspan="2">ロックボルト位置(延長方向)</th> <th>設計値</th> <th colspan="2">ロックボルト深さ</th> <th>設計深さ</th> </tr> <tr> <th>L 側</th> <th>設計位置からの変移(cm)</th> <th>R 側</th> <th>設計位置からの変移(cm)</th> <th>L 側</th> <th>測定値 (m)</th> <th>設計値との差 (cm)</th> <th>R 側</th> <th>測定値 (m)</th> <th>設計値との差 (cm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>①</td><td></td><td>①</td><td></td><td>①</td><td></td><td></td><td>①</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>②</td><td></td><td>②</td><td></td><td>②</td><td></td><td></td><td>②</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>③</td><td></td><td>③</td><td></td><td>③</td><td></td><td></td><td>③</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>④</td><td></td><td>④</td><td></td><td>④</td><td></td><td></td><td>④</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑤</td><td></td><td>⑤</td><td></td><td>⑤</td><td></td><td></td><td>⑤</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑥</td><td></td><td>⑥</td><td></td><td>⑥</td><td></td><td></td><td>⑥</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑦</td><td></td><td>⑦</td><td></td><td>⑦</td><td></td><td></td><td>⑦</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑧</td><td></td><td>⑧</td><td></td><td>⑧</td><td></td><td></td><td>⑧</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑨</td><td></td><td>⑨</td><td></td><td>⑨</td><td></td><td></td><td>⑨</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑩</td><td></td><td>⑩</td><td></td><td>⑩</td><td></td><td></td><td>⑩</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑪</td><td></td><td>⑪</td><td></td><td>⑪</td><td></td><td></td><td>⑪</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑫</td><td></td><td>⑫</td><td></td><td>⑫</td><td></td><td></td><td>⑫</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑬</td><td></td><td>⑬</td><td></td><td>⑬</td><td></td><td></td><td>⑬</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑭</td><td></td><td>⑭</td><td></td><td>⑭</td><td></td><td></td><td>⑭</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td>平均</td><td></td><td>平均</td><td></td><td></td><td>平均</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>記事： ※ 施工延長40m以内につき1箇所。</p> </div>	測定断面 SP=	測定者	印	ロックボルト位置(延長方向)		設計値	ロックボルト深さ		設計深さ	L 側	設計位置からの変移(cm)	R 側	設計位置からの変移(cm)	L 側	測定値 (m)	設計値との差 (cm)	R 側	測定値 (m)	設計値との差 (cm)	①		①		①			①			②		②		②			②			③		③		③			③			④		④		④			④			⑤		⑤		⑤			⑤			⑥		⑥		⑥			⑥			⑦		⑦		⑦			⑦			⑧		⑧		⑧			⑧			⑨		⑨		⑨			⑨			⑩		⑩		⑩			⑩			⑪		⑪		⑪			⑪			⑫		⑫		⑫			⑫			⑬		⑬		⑬			⑬			⑭		⑭		⑭			⑭			平均		平均		平均			平均			<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">様式-66 ロックボルト出来形測定結果表 (1)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 5px;"> <tr> <td style="width: 60%;">測定断面 SP=</td> <td style="width: 20%;">測定者</td> <td style="width: 20%; text-align: right;">印</td> </tr> </table> <div style="text-align: center; margin-bottom: 5px;"> <p>展開図</p> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 5px;"> <thead> <tr> <th colspan="2">ロックボルト位置(延長方向)</th> <th>設計値</th> <th colspan="2">ロックボルト深さ</th> <th>設計深さ</th> </tr> <tr> <th>L 側</th> <th>設計位置からの変移(cm)</th> <th>R 側</th> <th>設計位置からの変移(cm)</th> <th>L 側</th> <th>測定値 (m)</th> <th>設計値との差 (cm)</th> <th>R 側</th> <th>測定値 (m)</th> <th>設計値との差 (cm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>①</td><td></td><td>①</td><td></td><td>①</td><td></td><td></td><td>①</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>②</td><td></td><td>②</td><td></td><td>②</td><td></td><td></td><td>②</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>③</td><td></td><td>③</td><td></td><td>③</td><td></td><td></td><td>③</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>④</td><td></td><td>④</td><td></td><td>④</td><td></td><td></td><td>④</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑤</td><td></td><td>⑤</td><td></td><td>⑤</td><td></td><td></td><td>⑤</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑥</td><td></td><td>⑥</td><td></td><td>⑥</td><td></td><td></td><td>⑥</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑦</td><td></td><td>⑦</td><td></td><td>⑦</td><td></td><td></td><td>⑦</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑧</td><td></td><td>⑧</td><td></td><td>⑧</td><td></td><td></td><td>⑧</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑨</td><td></td><td>⑨</td><td></td><td>⑨</td><td></td><td></td><td>⑨</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑩</td><td></td><td>⑩</td><td></td><td>⑩</td><td></td><td></td><td>⑩</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑪</td><td></td><td>⑪</td><td></td><td>⑪</td><td></td><td></td><td>⑪</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑫</td><td></td><td>⑫</td><td></td><td>⑫</td><td></td><td></td><td>⑫</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑬</td><td></td><td>⑬</td><td></td><td>⑬</td><td></td><td></td><td>⑬</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>⑭</td><td></td><td>⑭</td><td></td><td>⑭</td><td></td><td></td><td>⑭</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>平均</td><td></td><td>平均</td><td></td><td>平均</td><td></td><td></td><td>平均</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>記事： ※ 施工延長40m以内につき1箇所。</p> </div>	測定断面 SP=	測定者	印	ロックボルト位置(延長方向)		設計値	ロックボルト深さ		設計深さ	L 側	設計位置からの変移(cm)	R 側	設計位置からの変移(cm)	L 側	測定値 (m)	設計値との差 (cm)	R 側	測定値 (m)	設計値との差 (cm)	①		①		①			①			②		②		②			②			③		③		③			③			④		④		④			④			⑤		⑤		⑤			⑤			⑥		⑥		⑥			⑥			⑦		⑦		⑦			⑦			⑧		⑧		⑧			⑧			⑨		⑨		⑨			⑨			⑩		⑩		⑩			⑩			⑪		⑪		⑪			⑪			⑫		⑫		⑫			⑫			⑬		⑬		⑬			⑬			⑭		⑭		⑭			⑭			平均		平均		平均			平均			<p>III-11-71 (III-142)</p>
測定断面 SP=	測定者	印																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ロックボルト位置(延長方向)		設計値	ロックボルト深さ		設計深さ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
L 側	設計位置からの変移(cm)	R 側	設計位置からの変移(cm)	L 側	測定値 (m)	設計値との差 (cm)	R 側	測定値 (m)	設計値との差 (cm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
①		①		①			①																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
②		②		②			②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
③		③		③			③																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
④		④		④			④																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑤		⑤		⑤			⑤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑥		⑥		⑥			⑥																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑦		⑦		⑦			⑦																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑧		⑧		⑧			⑧																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑨		⑨		⑨			⑨																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑩		⑩		⑩			⑩																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑪		⑪		⑪			⑪																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑫		⑫		⑫			⑫																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑬		⑬		⑬			⑬																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑭		⑭		⑭			⑭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
平均		平均		平均			平均																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
測定断面 SP=	測定者	印																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ロックボルト位置(延長方向)		設計値	ロックボルト深さ		設計深さ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
L 側	設計位置からの変移(cm)	R 側	設計位置からの変移(cm)	L 側	測定値 (m)	設計値との差 (cm)	R 側	測定値 (m)	設計値との差 (cm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
①		①		①			①																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
②		②		②			②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
③		③		③			③																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
④		④		④			④																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑤		⑤		⑤			⑤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑥		⑥		⑥			⑥																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑦		⑦		⑦			⑦																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑧		⑧		⑧			⑧																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑨		⑨		⑨			⑨																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑩		⑩		⑩			⑩																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑪		⑪		⑪			⑪																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑫		⑫		⑫			⑫																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑬		⑬		⑬			⑬																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
⑭		⑭		⑭			⑭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
平均		平均		平均			平均																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
<div style="text-align: center;"> <p>様式-67</p> <p>ロックボルト出来形測定結果表 (2)</p> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 5px;"> <tr> <td style="width: 60%;">測定断面 SP=</td> <td style="width: 20%;">測定者</td> <td style="width: 20%; text-align: right;">印</td> </tr> </table> <div style="text-align: center; margin-bottom: 5px;"> <p>展開図</p> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 5px;"> <tr> <th colspan="8" style="text-align: center;">ロックボルト間隔 (周方向)</th> </tr> <tr> <th>測 計 値 (cm)</th> <th>測定箇所L側</th> <th>測 定 値 (cm)</th> <th>設計値との差 (cm)</th> <th></th> <th>測 定 値 (cm)</th> <th>設計値との差 (cm)</th> <th>備 考</th> </tr> <tr><td></td><td>CL~①</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~①</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~②</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~②</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~③</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~③</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~④</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~④</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑤</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑤</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑥</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑥</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑦</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑦</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑧</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑧</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑨</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑨</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑩</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑩</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑪</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑪</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑫</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑫</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑬</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑬</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑭</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑭</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>平 均</td><td></td><td></td><td></td><td>平 均</td><td></td><td></td></tr> </table> <p style="font-size: small;"> 記 事： ※ 施工延長40m以内に1箇所。 ※ 設計値については、以下のとおりとする。 ① ②~ L = a/2 L = na+a/2 </p>	測定断面 SP=	測定者	印	ロックボルト間隔 (周方向)								測 計 値 (cm)	測定箇所L側	測 定 値 (cm)	設計値との差 (cm)		測 定 値 (cm)	設計値との差 (cm)	備 考		CL~①				CL~①				CL~②				CL~②				CL~③				CL~③				CL~④				CL~④				CL~⑤				CL~⑤				CL~⑥				CL~⑥				CL~⑦				CL~⑦				CL~⑧				CL~⑧				CL~⑨				CL~⑨				CL~⑩				CL~⑩				CL~⑪				CL~⑪				CL~⑫				CL~⑫				CL~⑬				CL~⑬				CL~⑭				CL~⑭				CL~				CL~																												平 均				平 均			<div style="text-align: center;"> <p>様式-67</p> <p>ロックボルト出来形測定結果表 (2)</p> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 5px;"> <tr> <td style="width: 60%;">測定断面 SP=</td> <td style="width: 20%;">測定者</td> <td style="width: 20%; text-align: right;">印</td> </tr> </table> <div style="text-align: center; margin-bottom: 5px;"> <p>展開図</p> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 5px;"> <tr> <th colspan="8" style="text-align: center;">ロックボルト間隔 (周方向)</th> </tr> <tr> <th>測 計 値 (cm)</th> <th>測定箇所L側</th> <th>測 定 値 (cm)</th> <th>設計値との差 (cm)</th> <th></th> <th>測 定 値 (cm)</th> <th>設計値との差 (cm)</th> <th>備 考</th> </tr> <tr><td></td><td>CL~①</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~①</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~②</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~②</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~③</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~③</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~④</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~④</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑤</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑤</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑥</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑥</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑦</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑦</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑧</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑧</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑨</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑨</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑩</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑩</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑪</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑪</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑫</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑫</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑬</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑬</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~⑭</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~⑭</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>CL~</td><td></td><td></td><td></td><td>CL~</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>平 均</td><td></td><td></td><td></td><td>平 均</td><td></td><td></td></tr> </table> <p style="font-size: small;"> 記 事： ※ 施工延長40m以内に1箇所。 ※ 設計値については、以下のとおりとする。 ① ②~ L = a/2 L = na+a/2 </p>	測定断面 SP=	測定者	印	ロックボルト間隔 (周方向)								測 計 値 (cm)	測定箇所L側	測 定 値 (cm)	設計値との差 (cm)		測 定 値 (cm)	設計値との差 (cm)	備 考		CL~①				CL~①				CL~②				CL~②				CL~③				CL~③				CL~④				CL~④				CL~⑤				CL~⑤				CL~⑥				CL~⑥				CL~⑦				CL~⑦				CL~⑧				CL~⑧				CL~⑨				CL~⑨				CL~⑩				CL~⑩				CL~⑪				CL~⑪				CL~⑫				CL~⑫				CL~⑬				CL~⑬				CL~⑭				CL~⑭				CL~				CL~																												平 均				平 均			<p>Ⅲ-11-72 (Ⅲ-143)</p>
測定断面 SP=	測定者	印																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ロックボルト間隔 (周方向)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
測 計 値 (cm)	測定箇所L側	測 定 値 (cm)	設計値との差 (cm)		測 定 値 (cm)	設計値との差 (cm)	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	CL~①				CL~①																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~②				CL~②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~③				CL~③																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~④				CL~④																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑤				CL~⑤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑥				CL~⑥																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑦				CL~⑦																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑧				CL~⑧																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑨				CL~⑨																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑩				CL~⑩																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑪				CL~⑪																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑫				CL~⑫																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑬				CL~⑬																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑭				CL~⑭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~				CL~																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	平 均				平 均																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
測定断面 SP=	測定者	印																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ロックボルト間隔 (周方向)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
測 計 値 (cm)	測定箇所L側	測 定 値 (cm)	設計値との差 (cm)		測 定 値 (cm)	設計値との差 (cm)	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	CL~①				CL~①																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~②				CL~②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~③				CL~③																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~④				CL~④																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑤				CL~⑤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑥				CL~⑥																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑦				CL~⑦																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑧				CL~⑧																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑨				CL~⑨																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑩				CL~⑩																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑪				CL~⑪																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑫				CL~⑫																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑬				CL~⑬																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~⑭				CL~⑭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	CL~				CL~																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	平 均				平 均																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																																																																																																																								
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="font-size: small;">様式-68(トンネル工) 細骨材試験成績報告書(吹付コンクリート)</p> <p style="font-size: x-small;">採取責任者 <input type="checkbox"/> 採取地 <input type="checkbox"/> 採取年月日 年 月 日</p> <p style="font-size: x-small;">測定者 <input type="checkbox"/> 試験場所 <input type="checkbox"/></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">試験方法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th rowspan="2">規定値</th> <th rowspan="2">試験値</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>JIS等番号</th> <th>JIS等名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">粒</td> <td>10</td> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">骨材のふるい分け試験</td> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">%</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>90~100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.5</td> <td>80~100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>50~90</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>25~65</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.3</td> <td>10~35</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.15</td> <td>2~10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>粗粒率</td> <td></td> <td></td> <td>合計</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: center; margin-top: 5px;"> <p style="font-size: x-small;">ふるい目の開き (mm)</p> </div> <p style="font-size: x-small;">採取責任者 <input type="checkbox"/> 採取地 <input type="checkbox"/> 採取年月日 年 月 日</p> <p style="font-size: x-small;">測定者 <input type="checkbox"/> 試験場所 <input type="checkbox"/></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">試験方法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th rowspan="2">規定値</th> <th rowspan="2">試験値</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>JIS等番号</th> <th>JIS等名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">粒</td> <td>10</td> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">骨材のふるい分け試験</td> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">%</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>90~100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.5</td> <td>80~100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>50~90</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>25~65</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.3</td> <td>10~35</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.15</td> <td>2~10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>粗粒率</td> <td></td> <td></td> <td>合計</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: center; margin-top: 5px;"> <p style="font-size: x-small;">ふるい目の開き (mm)</p> </div> </div>	項目	試験方法		単位	規定値	試験値	備考	JIS等番号	JIS等名称	粒	10	骨材のふるい分け試験	%	100			5	90~100			2.5	80~100			1.2	50~90			0.6	25~65			0.3	10~35			0.15	2~10			粗粒率			合計			項目	試験方法		単位	規定値	試験値	備考	JIS等番号	JIS等名称	粒	10	骨材のふるい分け試験	%	100			5	90~100			2.5	80~100			1.2	50~90			0.6	25~65			0.3	10~35			0.15	2~10			粗粒率			合計			<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="font-size: small;">様式-68(トンネル工) 細骨材試験成績報告書(吹付コンクリート)</p> <p style="font-size: x-small;">採取責任者 <input type="checkbox"/> 採取地 <input type="checkbox"/> 採取年月日 年 月 日</p> <p style="font-size: x-small;">測定者 <input type="checkbox"/> 試験場所 <input type="checkbox"/></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">試験方法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th rowspan="2">規定値</th> <th rowspan="2">試験値</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>JIS等番号</th> <th>JIS等名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">粒</td> <td>10</td> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">骨材のふるい分け試験</td> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">%</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>90~100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.5</td> <td>80~100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>50~90</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>25~65</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.3</td> <td>10~35</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.15</td> <td>2~10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>粗粒率</td> <td></td> <td></td> <td>合計</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: center; margin-top: 5px;"> <p style="font-size: x-small;">ふるい目の開き (mm)</p> </div> <p style="font-size: x-small;">採取責任者 <input type="checkbox"/> 採取地 <input type="checkbox"/> 採取年月日 年 月 日</p> <p style="font-size: x-small;">測定者 <input type="checkbox"/> 試験場所 <input type="checkbox"/></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">試験方法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th rowspan="2">規定値</th> <th rowspan="2">試験値</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>JIS等番号</th> <th>JIS等名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">粒</td> <td>10</td> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">骨材のふるい分け試験</td> <td rowspan="8" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">%</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>90~100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.5</td> <td>80~100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>50~90</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>25~65</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.3</td> <td>10~35</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.15</td> <td>2~10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>粗粒率</td> <td></td> <td></td> <td>合計</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: center; margin-top: 5px;"> <p style="font-size: x-small;">ふるい目の開き (mm)</p> </div> </div>	項目	試験方法		単位	規定値	試験値	備考	JIS等番号	JIS等名称	粒	10	骨材のふるい分け試験	%	100			5	90~100			2.5	80~100			1.2	50~90			0.6	25~65			0.3	10~35			0.15	2~10			粗粒率			合計			項目	試験方法		単位	規定値	試験値	備考	JIS等番号	JIS等名称	粒	10	骨材のふるい分け試験	%	100			5	90~100			2.5	80~100			1.2	50~90			0.6	25~65			0.3	10~35			0.15	2~10			粗粒率			合計			<p>III-11-73 (III-144)</p>
項目		試験方法						単位	規定値		試験値			備考																																																																																																																																																																												
	JIS等番号	JIS等名称																																																																																																																																																																																								
粒	10	骨材のふるい分け試験	%	100																																																																																																																																																																																						
	5			90~100																																																																																																																																																																																						
	2.5			80~100																																																																																																																																																																																						
	1.2			50~90																																																																																																																																																																																						
	0.6			25~65																																																																																																																																																																																						
	0.3			10~35																																																																																																																																																																																						
	0.15			2~10																																																																																																																																																																																						
	粗粒率					合計																																																																																																																																																																																				
項目	試験方法		単位	規定値	試験値	備考																																																																																																																																																																																				
	JIS等番号	JIS等名称																																																																																																																																																																																								
粒	10	骨材のふるい分け試験	%	100																																																																																																																																																																																						
	5			90~100																																																																																																																																																																																						
	2.5			80~100																																																																																																																																																																																						
	1.2			50~90																																																																																																																																																																																						
	0.6			25~65																																																																																																																																																																																						
	0.3			10~35																																																																																																																																																																																						
	0.15			2~10																																																																																																																																																																																						
	粗粒率					合計																																																																																																																																																																																				
項目	試験方法		単位	規定値	試験値	備考																																																																																																																																																																																				
	JIS等番号	JIS等名称																																																																																																																																																																																								
粒	10	骨材のふるい分け試験	%	100																																																																																																																																																																																						
	5			90~100																																																																																																																																																																																						
	2.5			80~100																																																																																																																																																																																						
	1.2			50~90																																																																																																																																																																																						
	0.6			25~65																																																																																																																																																																																						
	0.3			10~35																																																																																																																																																																																						
	0.15			2~10																																																																																																																																																																																						
	粗粒率					合計																																																																																																																																																																																				
項目	試験方法		単位	規定値	試験値	備考																																																																																																																																																																																				
	JIS等番号	JIS等名称																																																																																																																																																																																								
粒	10	骨材のふるい分け試験	%	100																																																																																																																																																																																						
	5			90~100																																																																																																																																																																																						
	2.5			80~100																																																																																																																																																																																						
	1.2			50~90																																																																																																																																																																																						
	0.6			25~65																																																																																																																																																																																						
	0.3			10~35																																																																																																																																																																																						
	0.15			2~10																																																																																																																																																																																						
	粗粒率					合計																																																																																																																																																																																				

北海道建設部土木工事共通仕様書 新旧対照表

(新) 令和4年10月版	(旧) 令和3年10月版	頁 新(旧)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
<div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;"> 様式-69(トンネル工) 吹付コンクリートの初期強度試験成績報告書 </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 8px;"> <tr> <td colspan="2">打設位置</td> <td>材令</td> <td>1日</td> <td>測定者</td> <td style="text-align: right;">印</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">養成環境</td> <td>時期</td> <td>気温℃</td> <td>湿度%</td> <td>セメント</td> <td></td> </tr> <tr> <td>供試体作成時</td> <td></td> <td></td> <td>細骨材</td> <td>(比重:)</td> </tr> <tr> <td>引抜き試験時</td> <td></td> <td></td> <td>粗骨材</td> <td>(比重:)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">配合</td> <td rowspan="2">粗骨材の最大寸法(mm)</td> <td rowspan="2">スランブの範囲(cm)</td> <td rowspan="2">空気量の範囲(%)</td> <td rowspan="2">水・セメント比(%)</td> <td rowspan="2">細骨材率(%)</td> <td colspan="5">単 位 量 (kg/m)</td> </tr> <tr> <td>水</td> <td>W</td> <td>セメントC</td> <td>細骨材S</td> <td>粗骨材G</td> <td>急結剤</td> </tr> <tr> <td colspan="7">示方配合</td> </tr> <tr> <td colspan="7">現場配合</td> </tr> <tr> <td colspan="7">記 事:</td> </tr> <tr> <td>供試体番号</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td colspan="3">備 考</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">上部直径 D (mm)</td> <td>1</td> <td>平均</td> <td>平均</td> <td>平均</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">下部直径 W (mm)</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">コーン高さ H (mm)</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="7">コーンのせん断面積A (mm²)</td> </tr> <tr> <td colspan="7">供試体破壊形状</td> </tr> <tr> <td colspan="7">油圧シリンダー受圧面積a (mm²)</td> </tr> <tr> <td colspan="7">引抜きせん断力PL (N/mm²)</td> </tr> <tr> <td colspan="7">最大引抜き力 P=PL×a (N)</td> </tr> <tr> <td>圧縮強度の換算係数 a</td> <td>4.0</td> <td>4.0</td> <td>4.0</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>圧 縮 強 度 σ (N/mm²)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>平均圧縮強度 σ (N/mm²)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="7">備 考: ※ σ1=5N/mm² ※ 1回/40m</td> </tr> </table>	打設位置		材令	1日	測定者	印	養成環境	時期	気温℃	湿度%	セメント		供試体作成時			細骨材	(比重:)	引抜き試験時			粗骨材	(比重:)	配合	粗骨材の最大寸法(mm)	スランブの範囲(cm)	空気量の範囲(%)	水・セメント比(%)	細骨材率(%)	単 位 量 (kg/m)					水	W	セメントC	細骨材S	粗骨材G	急結剤	示方配合							現場配合							記 事:							供試体番号	1	2	3	備 考			上部直径 D (mm)	1	平均	平均	平均			2						下部直径 W (mm)	1						2						コーン高さ H (mm)	1						2						コーンのせん断面積A (mm ²)							供試体破壊形状							油圧シリンダー受圧面積a (mm ²)							引抜きせん断力PL (N/mm ²)							最大引抜き力 P=PL×a (N)							圧縮強度の換算係数 a	4.0	4.0	4.0				圧 縮 強 度 σ (N/mm ²)							平均圧縮強度 σ (N/mm ²)							備 考: ※ σ1=5N/mm ² ※ 1回/40m							<div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;"> 様式-69(トンネル工) 吹付コンクリートの初期強度試験成績報告書 </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 8px;"> <tr> <td colspan="2">打設位置</td> <td>材令</td> <td>1日</td> <td>測定者</td> <td style="text-align: right;">印</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">養成環境</td> <td>時期</td> <td>気温℃</td> <td>湿度%</td> <td>セメント</td> <td></td> </tr> <tr> <td>供試体作成時</td> <td></td> <td></td> <td>細骨材</td> <td>(比重:)</td> </tr> <tr> <td>引抜き試験時</td> <td></td> <td></td> <td>粗骨材</td> <td>(比重:)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">配合</td> <td rowspan="2">粗骨材の最大寸法(mm)</td> <td rowspan="2">スランブの範囲(cm)</td> <td rowspan="2">空気量の範囲(%)</td> <td rowspan="2">水・セメント比(%)</td> <td rowspan="2">細骨材率(%)</td> <td colspan="5">単 位 量 (kg/m)</td> </tr> <tr> <td>水</td> <td>W</td> <td>セメントC</td> <td>細骨材S</td> <td>粗骨材G</td> <td>急結剤</td> </tr> <tr> <td colspan="7">示方配合</td> </tr> <tr> <td colspan="7">現場配合</td> </tr> <tr> <td colspan="7">記 事:</td> </tr> <tr> <td>供試体番号</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td colspan="3">備 考</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">上部直径 D (mm)</td> <td>1</td> <td>平均</td> <td>平均</td> <td>平均</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">下部直径 W (mm)</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">コーン高さ H (mm)</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="7">コーンのせん断面積A (mm²)</td> </tr> <tr> <td colspan="7">供試体破壊形状</td> </tr> <tr> <td colspan="7">油圧シリンダー受圧面積a (mm²)</td> </tr> <tr> <td colspan="7">引抜きせん断力PL (N/mm²)</td> </tr> <tr> <td colspan="7">最大引抜き力 P=PL×a (N)</td> </tr> <tr> <td>圧縮強度の換算係数 a</td> <td>4.0</td> <td>4.0</td> <td>4.0</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>圧 縮 強 度 σ (N/mm²)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>平均圧縮強度 σ (N/mm²)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="7">備 考: ※ σ1=5N/mm² ※ 1回/40m</td> </tr> </table>	打設位置		材令	1日	測定者	印	養成環境	時期	気温℃	湿度%	セメント		供試体作成時			細骨材	(比重:)	引抜き試験時			粗骨材	(比重:)	配合	粗骨材の最大寸法(mm)	スランブの範囲(cm)	空気量の範囲(%)	水・セメント比(%)	細骨材率(%)	単 位 量 (kg/m)					水	W	セメントC	細骨材S	粗骨材G	急結剤	示方配合							現場配合							記 事:							供試体番号	1	2	3	備 考			上部直径 D (mm)	1	平均	平均	平均			2						下部直径 W (mm)	1						2						コーン高さ H (mm)	1						2						コーンのせん断面積A (mm ²)							供試体破壊形状							油圧シリンダー受圧面積a (mm ²)							引抜きせん断力PL (N/mm ²)							最大引抜き力 P=PL×a (N)							圧縮強度の換算係数 a	4.0	4.0	4.0				圧 縮 強 度 σ (N/mm ²)							平均圧縮強度 σ (N/mm ²)							備 考: ※ σ1=5N/mm ² ※ 1回/40m							III-11-74 (III-145)
打設位置		材令	1日	測定者	印																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
養成環境	時期	気温℃	湿度%	セメント																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	供試体作成時			細骨材	(比重:)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	引抜き試験時			粗骨材	(比重:)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
配合	粗骨材の最大寸法(mm)	スランブの範囲(cm)	空気量の範囲(%)	水・セメント比(%)	細骨材率(%)	単 位 量 (kg/m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						水	W	セメントC	細骨材S	粗骨材G	急結剤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
示方配合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
現場配合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
記 事:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
供試体番号	1	2	3	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
上部直径 D (mm)	1	平均	平均	平均																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
下部直径 W (mm)	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
コーン高さ H (mm)	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
コーンのせん断面積A (mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
供試体破壊形状																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
油圧シリンダー受圧面積a (mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
引抜きせん断力PL (N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
最大引抜き力 P=PL×a (N)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
圧縮強度の換算係数 a	4.0	4.0	4.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
圧 縮 強 度 σ (N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
平均圧縮強度 σ (N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
備 考: ※ σ1=5N/mm ² ※ 1回/40m																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
打設位置		材令	1日	測定者	印																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
養成環境	時期	気温℃	湿度%	セメント																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	供試体作成時			細骨材	(比重:)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	引抜き試験時			粗骨材	(比重:)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
配合	粗骨材の最大寸法(mm)	スランブの範囲(cm)	空気量の範囲(%)	水・セメント比(%)	細骨材率(%)	単 位 量 (kg/m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						水	W	セメントC	細骨材S	粗骨材G	急結剤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
示方配合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
現場配合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
記 事:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
供試体番号	1	2	3	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
上部直径 D (mm)	1	平均	平均	平均																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
下部直径 W (mm)	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
コーン高さ H (mm)	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
コーンのせん断面積A (mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
供試体破壊形状																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
油圧シリンダー受圧面積a (mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
引抜きせん断力PL (N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
最大引抜き力 P=PL×a (N)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
圧縮強度の換算係数 a	4.0	4.0	4.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
圧 縮 強 度 σ (N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
平均圧縮強度 σ (N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
備 考: ※ σ1=5N/mm ² ※ 1回/40m																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				