

【直立ボール盤仕様書】

1. 品名及び形式

- 品名 ・ 直立ボール盤
 ・ 付属品（標準・特別）等 下記のとおり

2. 必要台数 1台

3. 要求仕様

- ① 動力の伝達はすべて歯車により行う全歯車式を採用していること
- ② 停止スイッチを押すことにより瞬時に主軸が停止するブレーキモーターを採用していること
- ③ タップ自動逆転装置を備えていること
- ④ 送りの過負荷安全装置を備えていること
- ⑤ 下記仕様表の内容を満たしていること

仕様表	機械の振り	550mm以上
	主軸端とテーブル上面迄の距離	740mm以上
	主軸の上下移動距離	170mm以上
	主軸穴のテーパ	M・T・No4
	テーブルの直径	500mm以上
	テーブルの移動距離	500mm以上
	ベースの大きさ	500×1000以下
	穴あけ能力（鋼）	40mm以上
	ねじ立て能力（鋼）	M22以上
	主軸速度変換数	9段以上
	主軸回転数 最高	1100rpm以上
	主軸回転数 最低	75rpm以下
	主軸送り変換数	3段以上

4. 付属品等 下記の付属品等を機械に付属して納品すること

	品名	型番	数量	単位
付属品	精密バイス	ナベヤ UTS125-5	1	台
	テーパ型ドリルチャック	ユキワ精工 1 3MG-6JT	1	個
	ドリルチャックアーバ	田倉工具 JT2 1/2×MT4	1	個
	ドリルタップ標準セット	BIG SDT24-4	1	個
	ドリルホルダ	BIG D24-MT1	1	個
	ドリルホルダ	BIG D24-MT2	1	個
	ドリルホルダ	BIG D24-MT3	1	個
	スチールパラレル	フジツール SP-140	1	式
	エスエスワゴン	サカエ SS-B3N	1	台
	機械標準付属品（上記以外の機械の標準装備品は全て納品すること）		1	式
その他	機器搬入、据付け、調整等		1	式
	電気工事（直立ボール盤本体電源コード用の三相200Vプラグ取り付け）		1	式
	必要油脂類等		1	式
	試運転（担当者立会のもと必ず動作、精度確認を行う事）		1	式

5. その他 ・ 機器搬入、設置、電気工事等に関し、設置のために必要な機器の移動を含む各作業について、現地高等技術専門学院担当職員の指示に従い実施すること
 ・ 既存機械 キラ・コーポレーション製KRTG-480型の搬出（施設外へ運搬）を行うこと

6. 納入期限 令和5年3月15日
 ※現地学院と日程調整の上納品日を決めること

7. 納入場所 苫小牧高等技術専門学院 精密機械科 実習場

8. 参考機種 株式会社紀和鉄工所 KUD-550FP