

北海道から生まれた「海のモノづくり技術」を世界の製造技術へ

エスイーシー・シープレックス株式会社

<https://sec-seaprex.co.jp>Company
Message耐圧防水樹脂「ジェラフィン」及び
応用製品の開発・製造・販売

弊社は、令和3年4月に株式会社エスイーシーの海洋機器部門が新規独立した製造法人です。エスイーシー在籍時に開発した耐圧防水樹脂「ジェラフィン」とそれを用いた耐圧防水技術をコアとして、海洋機器開発を起点に、社会インフラ、航空・宇宙機器、防衛機器、屋外IoT機器など幅広い分野で事業展開を進めております。令和3年9月には米国でのジェラフィン特許が確定し、海外への販路開拓の道を拓くことができました。今後は国内外からの需要拡大に応えるべく、地元で生産拠点の構築を目指しております。北海道から生まれた「モノづくり」を通じ、地域の雇用拡大そして地域経済の発展へ貢献することを弊社は経営理念としています。



独自の技術

▲耐圧防水樹脂「ジェラフィン」と
応用製品

ジェラフィンは海洋センサの耐圧防水素材として製品化された、電気絶縁性と透明性に優れたゲル状素材です。海洋に留まらず、様々なモノづくり分野で利用が拡大しています。



当社の強み

▲3Dプリンターを使った製造工程

弊社は3Dプリンタとジェラフィン充填技術を組み合わせた水密・ガス密筐体の製造技術を有しており、容器設計・製造から樹脂防水処理まで一貫したサービスを提供可能です。



今後の展望

▲12MPa水圧試験機
(北大水産学部に設置)

自社研究設備を用いてジェラフィンの更なる改良と試験を積み重ね、より高付加価値の樹脂製品を市場に送り出すと共に、製造能力と品質管理能力の向上に努めて参ります。

Company Information

☎0138-27-7519 (FAX 0138-78-0093)

担当/営業顧問 小野 雅晴

✉ ono.masaharu@sec-seaprex.co.jp

《所在地》〒040-0052 函館市大町13-1 函館市臨海研究所

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
2液式自動計量混合吐機	日本ソーエ工業	ジェラフィン専用	1
3Dプリンタ	Raise 3D、Makerbot	造形ワーク30x30x60	3
ドラフトチャンバ	DALTON	1800×900×2450	1
加圧試験装置(水圧釜)	パロテックハニウダ	12MPa	1

【代表者】代表取締役社長 鉄村 光太郎
 【設立年】2021年4月
 【資本金】4,000万円
 【売上高】110万円(2021年10月現在)
 【従業員数】3名(うち正社員3名)

【関連企業等】(株)エスイーシー、
 シープレックス(株)
 【主要取引先】(株)エスイーシー、
 シープレックス(株)

【認証・資格等】
 令和元年度 北海道地方発明表彰「文部科学大臣賞」
 令和2年度 全国発明表彰「未来創造発明奨励賞」

耐食プラスチック成形技術を礎に耐食製品製造と耐食メンテナンスで未来を創造

興和工業株式会社

<http://kouwa-frp.co.jp>Company
Message耐食プラスチック機器の製造と
配管工事そしてメンテナンス

当社の耐食プラスチックの挑戦は、創業以来68年の歴史を持っております。培った信用は道内の化学工場、製紙工場、製鋼・製鉄工場のみならず、日本全国各所に納入しております。塩化ビニール及び耐食FRPにて機器類を製造を中心に、機器間をつなぐ配管やダクトの工事も行っております。近年では各種プラントの耐食メンテナンスを行っており、設備の健全な維持のための点検作業から提案型維持管理を行っております。現在下水道管の管更生用光硬化ライナー材の生産工場を建設中です。再生可能エネルギー関連事業（小水力発電所建設事業）にも取り組みを始めております。



独自の技術

▲600m³ カベオラップタンク

カベオラップタンク：耐食FRP製パネル式 現地組み立て ワイヤークーブル巻きタンクは、約100m³～600m³までの実績を持っております。大型の薬液貯蔵向けです。



当社の強み

▲茨城県鹿島地区向け
70m³ 薬品タンク

品質、納期の管理に優れた製品は、道外のお客様にも喜ばれております。



今後の展望

▲排ガス洗浄塔の更新

耐食FRP機器も使用状況により劣化します。内外部の点検、メンテナンス、場合によっては更新が必要になります。まずはお気軽にお問い合わせください。

Company Information

☎0143-88-1101 (FAX 0143-88-1104)

担当/営業部長 市原 聖弘

✉ ichihara@kouwa-frp.co.jp

《所在地》〒059-0001 登別市新栄町1番地12

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
フィラメントワインディング機	富士レジン	Φ1,200～Φ3,800×6,000L	1

【代表者】代表取締役 鈴木 高士
 【設立年】1965年2月
 【資本金】5,000万円
 【売上高】4億円(2020年9月期)
 【従業員数】26名(うち正社員26名)

【関連企業等】(株)ニュープロド(技術提携)
 【主要取引先】北海道曹達(株)、ソーダニッカ(株)、AGC(株)、製紙工場、製鉄所 他

【認証・資格等】2013年度 北海道省エネルギー・新エネルギー促進大賞

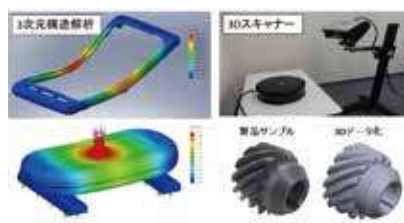
「高精度樹脂製品設計」と「その試作ものづくり」の会社です!

株式会社コスモ設計

<http://www.cosmo-d.co.jp>Company
Message設計／試作／評価のワンストップ体制で
コストダウンに貢献!

当社は携帯端末やノートPC、ウェアラブル等に代表されるモバイルIT機器の製品開発設計、その試作ものづくり等を主な業務としており、高密度実装構造設計を活かし、車載機器や運転・運行支援補助装置等の設計、試作ものづくりで多くの実績があります。

また、基地局等のインフラ装置設計や、医療・育児補助機器、生産・製造用の自動省力化装置、組立用治具等、メカ／エレキを含めた幅広い設計分野で対応可能なところが強みとなっています。経験したことのない仕事を依頼された時が技術向上の一番のチャンスと捉え、やり慣れない分野の仕事においても積極的に取り組んでおります。



独自の技術

▲一貫した開発体制

幅広い設計経験／豊富な試作実績／迅速な評価のフィードバックを活かし、ワンストップ体制にて開発業務の効率化、コストダウンに貢献いたします!

当社の強み

▲CAEもお任せください

3次元構造解析を活用した設計検証／妥当性確認、光学式非接触3Dスキャナーによる精密測定／リバースエンジニアリングにも力を入れております!

今後の展望

▲最適なプランをご提案いたします

当社は防水・防塵構造の設計も得意分野としております。小型／軽量／堅牢性など、様々な要求にお応え出来る最適な構造プランのご提案、開発支援をいたします!

Company Information

☎011-769-9480 (FAX 011-769-9481)

担当/プロダクト開発事業部 事業部長 多田 和弘

✉ k.tada@cosmo-d.co.jp

《所在地》〒060-0907 札幌市東区北7条東3丁目28-32 井門札幌東ビル7階

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
Solidworks (3D-CAD)	DASSAULT SYSTEMS	(構造解析用ソフトウェア1台含める)	8
Creo (3D-CAD)	PTC		4
AutoCAD (2D-CAD)	Autodesk		2
光学式非接触3Dスキャナー	COMET L3D 5M		1
小型3Dプリンタ	UP-BOX		2

【代表者】代表取締役社長 大和 博幸
 【設立年】1990年7月
 【資本金】4,000万円
 【売上高】1億9,800万円 (2020年9月期)
 【従業員数】19名(うち正社員18名)

【主要取引先】富士通(株)及び関連会社、NECパーソナルコンピュータ(株)、NECエンベデッドプロダクツ(株)、(株)ニフコ、(株)エスイーシー 他

【認証・資格等】労働者派遣事業許可

「人に永く愛される製品創り」を行うために「変化」に挑戦し続ける会社です

第一化工株式会社



<http://www.daiichi-gomu.co.jp/kako/>

Company Message

商品設計・製造・検査・梱包・発送まで
全て当社で請け負います



当社は、射出成形により住宅関連部材、医療用容器、食品容器等のプラスチック製品を製造しています。射出成形機については、80tの小型機から850tの大型機まで15台設備し、24時間対応で稼働しています。

また、製品の企画設計から参画し、注文通りに作るだけでなく、共同で提案していく精神が大切だと考えます。

3DCADシステムを用いた製品設計、そして成形から2次加工までの生産を一貫して手がけ、付加価値を持った完成品を提供するために、時代のニーズに対応した新製品を開発していきます。



独自の技術

様々な分野のお客様と取引があるので、多くのノウハウを蓄積しています。そのノウハウを活かした商品提供が可能です。



当社の強み

80t～850tまでの成形機を揃えており、24時間体制で小さなものは長さ10mm程の製品から大きいものは約50ℓのゴミ箱まで様々な大きさの製品を手掛けています。



今後の展望

建材、医療、食品容器、工業用品、農業、雑貨等、様々な分野の製品を製造してきました。新しい分野の製品においても当社にてスタートからお役に立ちたいと思います。

Company Information

☎0134-33-7700 (FAX 0134-25-4588)

担当/営業部統括部長 石倉 弘貴

✉ kaseihin@daiichi-gomu.co.jp

《所在地》〒047-0013 小樽市奥沢3丁目28番12号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
電動式射出成形機	日精樹脂工業(株)	80t	1
2色成形機	日精樹脂工業(株)	200t	1
油圧式射出成形機	日精樹脂工業(株)	80t～850tまで	13
3D CAD	Solid Works		1
クリーンルーム			

【代表者】代表取締役社長 藤本 雅彦

【設立年】昭和50年4月

【資本金】1,000万円

【売上高】第一ゴム(株)100%出資による子会社

【従業員数】40名(うち正社員21名)

【関連企業等】第一ゴム(株)

【主要取引先】AGCガラスプロダクツ(株)、エースラゲージ(株)、エスケー産業(株)、岐阜プラスチック(株)、椿本興業(株)、日本メディカルプロダクツ(株)、(株)光合金製作所、フクビ化学工業(株)、矢崎総業(株)、ワタナベ工業(株) 他

『想像』と『創造』誰にでもできることを誰にもできない効果的な方法で

トルク精密工業株式会社

<http://torc-p.co.jp>Company
Message

・射出成形加工・金属プレス加工・金型設計製作



金属プレス加工、プラスチック射出成形加工、金型設計製作の3本柱を50名の優れた技能士が、頭脳工場として自動車、医療部品、その他の分野において高品質、高性能のパーツを創り出しています。

常に挑戦意欲を持ち新たな分野へも積極的に参入し、地域に根差したモノづくり企業として「大きな会社ではなく強い会社」を目指していきます。



▲インサート成形品

独自の技術

金属プレス加工と射出成形加工を共に自社内で行うことで、高い品質を維持できる製品を生み出すことができます。



▲金属プレス部品

当社の強み

製品の抜きダレと金型寿命をコントロールするため、金型構造とプレス回転数のノウハウを集結しております。



▲医療用部品

今後の展望

クリーンな環境での成形等、独自の技術でお客様のニーズに的確にお応えいたします。

Company Information

0125-32-5222 (FAX 0125-32-5362)

担当/総務部参事 神保 司

✉ tsukasa.jinbo@torc-p.co.jp

《所在地》〒079-1264 赤平市茂尻旭町1丁目5番地

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
射出成形機(縦型)	日鋼、日精、山城他	20t~150t	24
射出成形機(横型)	住友、東芝、ファナック他	25t~550t	20
クランクプレス	アイダ、アマダ他	5t~200t	33
高速門型プレス	京利、ブルーダラ	20t~60t	4
サーボプレス	コマツ	150t	1

【代表者】代表取締役社長 高橋 新作
 【設立年】1974年10月
 【資本金】4,000万円
 【売上高】17億円
 【従業員数】93名(うち正社員45名)

【関連企業等】トルク工業(株)
 本社/静岡県駿東郡小山町湯船1157-10ハイテックパーク富士小山
 【主要取引先】パナソニックスイッチングテクノロジー(株)、エースラゲージ(株)、トヨタ自動車(株)

【認証・資格等】ISO9001、HESステップ2

プラスチックのパイオニアです

ニックス株式会社 北海道工場

<http://nixx.co.jp/>Company
Messageニックスはプラスチック全般を
事業としています

1989年11月に稼働。

10,633㎡の敷地にクリーンルーム環境、射出成形、塗装ライン、組立ラインなどを揃え、電子機器の成形、塗装、印刷、組立まで一貫生産を行っております。

セル生産方式による柔軟な対応力、成形、塗装、印刷、組立まで同一工場内での一貫生産で対応しています。

豊富な生産設備による対応力はISO認可管理とともに高い品質レベルでのモノづくりを実現しています。

ニックスの技術力と発想力に裏付けされた信頼性の高いその生産基盤は、多くのお客様から高い評価を得ています。



▲成形/組立一貫生産

独自の技術

成形、塗装、印刷、組立、検査を同じ工場内で一貫して行うことにより、工程間のムダを抑え、高いレベルでの品質、コスト、納期を可能にしています。



▲塗装ライン

当社の強み

3コートスーパースピンドル塗装ラインは独自の工夫によりアクリル塗料、ウレタン塗料の使用が可能。多様なニーズへのきめ細かな対応がお客様から高い評価を得ています。



▲セル生産方式

今後の展望

工程設計を基に工程結合を進めセル方式による生産革命を推進。製品1個流しによるムダを徹底的に削減し、省スペース・多品種小ロットへの対応を実現しています。

Company Information

☎0157-36-1711 (FAX 0157-36-1789)

担当/ 総務経理グループ兼改革推進室 グループリーダー 吉田 卓哉

✉ t_yoshida@nixx.co.jp

《所在地》〒099-1587 北見市豊地14番地

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
射出成形機	ファナック社製 他	30~180t	8
塗装システム		3ブース(下塗り+中塗り+UV)	1
バッド印刷機	ナビタス社製		2
各種検査機器類			

【代表者】工場長 山川 奨湖

【設立年】1989年11月 操業開始

【資本金】9,800万円

【従業員数】14名(うち正社員14名)

【関連企業等】本社/東京都中央区京橋2-8-15

【主要取引先】ニチバン(株)、伊藤超短波(株)、オリンパス(株)、花王(株)、紀伊産業(株)、クリエートメディック(株)、三和シャッター工業(株)、ナブテスコ(株)、(株)ユニシス、ヨシギ(株) 他

【認証・資格等】ISO9001、ISO14001