

道内地場の総合スプリングメーカーとして、独自の設備と優れた技術で、お客様のニーズにお応えします

北海バネ株式会社



<http://www.hokkai-bane.co.jp>

Company Message

ニーズに合わせた 設計、少量多品種、地域密着新製品開発!



道内地場の総合スプリングメーカーとして、自動車、農業、畜産、水産、公共、レジャー、工業、通信等、幅広い分野で当社の製品が活躍しています。

特に連続冷間成形製法によるスパイラル製品は、農業をはじめ、土木、レジャー関連等の分野で高い評価を頂いており、また、雪をテーマにした融雪・除雪・吹雪対策等の各種センサを開発、北の技術を全国へ向け発信しております。農業機械分野で培ったバネのオーダーメイド技術を活かし、多品種少量生産で地域に密着した製品を開発、「改善」「スピード」「実現」を合い言葉に、ユーザーのニーズに応えていきます。



▲降雪センサー

独自の技術

スパイラル連続冷間製法、n値対応したスパイラルアンカー設計、降雪センサ、マルチセンサの開発。



▲軌道用締結バネ

当社の強み

ご要望に応じオーダーメイドにて制作するとともに多品種少量生産にも対応いたします。又、センサ技術を駆使した新製品開発を応援いたします。



▲スパイラルアンカー

今後の展望

技術確立したスパイラル製法による従来の、農業機械用スクリュー他、土木用、風力発電用、環境関連用等へ向け各種アンカーを設計提案し全国へ展開しております。

Company Information

☎0134-62-3521 (FAX 0134-62-6086)

担当/常務取締役 伊藤 和正

✉ k-ito@hokkai-bane.co.jp

《所在地》〒047-0261 小樽市銭函2丁目54番8号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
NCコイルリングマシン	飯田SS他、サマック		6
大型・小型スパイラルフォーミングマシン	レンナム、ノリス、自社開発	1.6mm~6.0mm	6
大型・小型電気炉	東京ガス電炉他		5
タインFM加工機	自社開発設備		1
高速度直線機	高島高速度直線機		1

【代表者】代表取締役社長 岸 俊之
 【設立年】1961年5月
 【資本金】3,000万円
 【売上高】10億円
 【従業員数】72名(うち正社員61名)

【主要取引先】トヨタ自動車(株)、日農機製工(株)、日本軌道工業(株)、(株)タカキタ、東洋農機(株)、やまびこ北海道(株)、大嘉産業(株)、(株)HIIアグリテック 他

【認証・資格等】ISO9001:2015、ISO14001:2015
 トヨタ自動車(株): サプライヤーアワード品質優良賞受賞

新たなことにチャレンジし、少しずつでも前進する

松江エンジニアリング株式会社



<http://www.matsue.ecnet.jp>

Company
Message

あらゆる金型に対応し、 設計から製造まで一貫対応が可能



自動車金型部品がメインでダイカスト金型部品や樹脂成型金型部品、プレス金型部品など各種金型に対応しております。
常に新しいことへチャレンジするので幅広い分野へ対応可能となっております。
一通り金型製作できる機械が揃っておりますので従来の視野だけで物事を考えず多通りの視野で考えるのでイレギュラーに対応し、スピードも出せるので特急対応が可能。
また前述のように違った方面からの提案をさせて頂いて様々な要望にも対応させて頂いております。



▲放電加工機

独自の技術

設計から製作まで一貫対応しているので、加工現場からのフィードバックにより加工やコスト面に優しい設計が可能。



▲工場内風景

当社の強み

柔軟性を大事にしておりますので従来のやり方にこだわらず、常に加工方法が最善か検討する姿勢を持っております。



今後の展望

自動車産業をメインにしてありますが、少しずつでも違った産業へのチャレンジをしていきたい。

Company Information

☎0144-82-7010 (FAX 0144-82-7012)

担当/ 苫小牧工場 犬塚 俊貴

✉ tsk_inuduka@matsue.ecnet.jp

《所在地》〒041-1133 亀田郡七飯町字中島1-20

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
マシニングセンター	YASDA, OKUMA	YBM640V, MB-56VA 2台 他	7
ワイヤーカット放電加工機	Sodick	AQ750L AQ537L 2台 他	6
放電加工機	Sodick	AQ55L 2台 他	4
ジグ研削盤	三井精機	300G	1
三次元測定機	ミツトヨ		1

【代表者】代表取締役社長 犬塚 富雄
【設立年】1984年6月
【資本金】1,000万円
【従業員数】22名(うち正社員22名)

【関連企業等】(株)松江鉄工所
【主要取引先】トヨタ自動車北海道(株)、アイシン北海道(株)、第一金属(株)、その他大手メーカー

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

技術…それは誇り 私たちは技術で信頼に応えます

株式会社松本鐵工所



<https://www.matsumoto-tekkosho.co.jp/>

Company
Message

製紙会社で培った技術をもとに、設計から製作、 据付、メンテナンスと一貫体制を確立



【ボーディングブリッジ製作】

各種産業機械の設計、製作、据付、組立、補修と一貫した受注体制を確立し、特に機械据付の技術は高く評価され、国内大手製紙会社の抄紙機は、ほとんど当社の据付となっております。又、近年は自動車工場設備、空港設備、電力設備、産業廃棄物処理設備等幅広い分野の受注活動を展開しております。



▲機械据付、解体

独自の技術

大型機械の据付やメンテナンスを得意としており、大手製紙会社の抄紙機据付は6割以上が当社据付となっております。



▲工場外(港)での組立

当社の強み

全国に10か所の拠点を構え、特に苫小牧事業所では組立工場を有し大型機械の組立、試運転まで実施することが可能である。また港も近く工場で組めないものも港で組立、輸送も可能。



▲技術競技会風景

今後の展望

ベンチャー企業とのマッチングで企業説明会用VRアプリを開発したが、今後は安全教育や技術教育のアプリの開発や社内技術競技会等を通じさらなる技術の向上を図り、新分野に積極的にチャレンジしていきます。

Company Information

☎0144-55-1156 (FAX 0144-55-8232)

担当/ 苫小牧事業所 営業部長(代) 中村 稔

✉ nakamura@matsumoto-tekkosho.co.jp

《所在地》〒059-1374 苫小牧市晴海町28-1

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
五面加工機	オークマ	MCR - A5C 2000×4000×1650mm	1
立型マシニングセンター	オークマ	MILL AC852VII2500×850×750m	1
ホーニング装置	三菱重工業	φ1030×10500mm	1
フライス中ぐり複合工作機	三菱重工業	FAF140/95 3000×12500	1
天井クレーン	自社製	20t, 20t(10t×2台)	2

【代表者】代表取締役社長 松本 英久
 【設立年】1948年4月12日
 【資本金】5,000万円
 【売上高】27億8,900万円(2021年3月期)
 【従業員数】231名(うち正社員231名)

【主要取引先】王子製紙(株)、日本製紙(株)、トヨタ自動車北海道(株)、(株)HI、フォイトバーバーテクノロジー、川崎重工業(株) 他

【認証・資格等】ISO9001/2015、地域未来牽引企業選定

千分の一ミリというミクロンの世界に挑む超精密切削加工

株式会社ミクロ札幌



<https://www.micro-sapporo.jp/>

Company
Message

一貫生産でお客様のニーズにお応えします



当社は操業以来腕時計用部品である捲真（マキシン）、極小ネジ等の超精密小型部品の製造を行なっております。

最近では永年培ってきた精密加工技術を活かして時計以外の精密部品製造にも力を注いでおり、基板検査用部品、医療用部品、自動車用部品なども行なっております。



独自の技術

▲年季の入ったカム式自動旋盤

日本国内においてカム式自動旋盤の保有数ではトップクラスです。精密部品の切削から熱処理、バレル、メッキ設備により一貫生産が可能です。



当社の強み

▲無電解ニッケルメッキライン

カム式自動旋盤による大量生産が可能となっており、0.8ミリ～4ミリまでの超精密加工が当社の強みです。又、一貫生産ならではのQCDを実現しております。



今後の展望

▲極小ネジ検品作業

今まで培ってきた超精密部品のノウハウを活かし、半導体部品、自動車部品等様々なお客様のニーズに合う生産体制を今後も進めてまいります。

Company Information

☎0133-64-3663 (FAX 0133-64-3053)

担当/営業担当 田家 春樹

✉ haruki.taya@msp.star-m.jp

《所在地》〒065-3244 石狩市新港南3丁目705-2

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
カム式自動旋盤	スター精密	SJ-8R、S-4	379
NC旋盤	スター精密	SR-10J	39
真空熱処理炉	日本ヘイズ		2
油焼入れ炉	シリコニット		2

【代表者】代表取締役社長 笹井 康直
 【設立年】1991年4月
 【資本金】2億5,000万円
 【売上高】約7億円
 【従業員数】65名(うち正社員39名)

【関連企業等】本社/静岡県静岡市、スター精密(株)
 【主要取引先】時計、半導体、自動車メーカー

【認証・資格等】ISO9001→2019年度から自己適合宣言に移行、ISO14001→2019年度から自己適合宣言に移行

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

鉄鋼業界の宮大工

株式会社ミヤタ技研工業



<https://miyatagiken.com>

Company Message

精密機械加工から精密機械製缶、最終組立まで一貫生産



弊社は、平成16年10月に産業機械部品の制作及びメンテナンスを主体として創業。

平成18年に伊達市南黄金に工場購入移転し、大型圧延ライン等の設備部品の制作加工及び補修、大型産業機械（アンローダー）等の製作加工が可能になりました。

平成27年、室蘭市崎守町に機械工場を購入し、機械加工品の生産量の向上を図り、構造物製缶・精密製缶部門及び機械部門を強化し、納期及びコスト、生産管理の一元化を図り、お客様のご要望に応じていきます。



▲製鋼所向け燃焼筒

独自の技術

重量及び幅等で機械加工不可能な場合は、機械加工済みの部材を溶接し組立を行います。尚、品質及び各寸法公差は、治具及び組立溶接手順などに指定寸法を確保しています。



▲圧下スクリューナット 鋸刃2条ネジ加工

当社の強み

長さ7mまでの軸加工をはじめ、長もの加工を主としています。尚、専用中ぐり用大径バーを使用することで深穴約1,500mmまでの深穴ボーリング加工及びねじリ加工が可能。



▲自社製現地アンローダー穴ボーリング用治具

今後の展望

当社の一貫生産体制や大型製品の加工、組立は、航空機の製造及び整備の際の治工具製作に寄与できると考え、航空機産業への参入を目指しています。

Company Information

☎0143-84-1911 (FAX 0143-84-1955)

担当/代表取締役 宮田 豪

✉ miyatagiken.go@aqua.plala.or.jp

《所在地》〒050-0055 室蘭市崎守町387-39

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
マシニングセンター	オークマ	MILLC852VII/2050×850×750	2
CNC旋盤	大日金属工業	DL95/ベット上振1050×6000L	1
汎用旋盤	山崎	HR7000/ベット上振850×7000L	1
プラズマ粉末肉盛溶接機	ユテクジャパン	EuTronicGAP 2501DC	1
交直両用ハルスTIG溶接機	ダイヘン	A500P/アルミ・銅	1

【代表者】代表取締役 宮田 豪
 【設立年】2004年10月
 【資本金】300万円
 【売上高】2億7,000万円 (2020年9月期)
 【従業員数】18名(うち正社員18名)

【主要取引先】三菱製鋼室蘭特殊鋼(株)、三菱製鋼(株)、
 函館どつく(株)、日鉄テックスエンジ(株)、日本製鋼所
 M&E(株) 他

自動車用オートマチックトランスミッション用圧縮ばねの製造

株式会社むろらん東郷



<http://www.togoh.co.jp/>

Company Message

高精度・高耐久のばね生産に特化、
材料や設備を本社と共同開発!



自動車用小物ばね製品のトップメーカーである(株)東郷製作所グループの一員として、グループの英知を結集し最新の設備を導入すると共に、人材教育を進めて世界No.1のばねづくりを目指しています。

いつも「挑戦」「感謝」「連携」の心を持ち「変化を恐れず、勇気をもって、挑戦し続けること」これが私たちのモットーです。



独自の技術

▲オリジナル設備の例

ダンパースプリングは自動車に搭載される数々のばねの中でも最も高い精度・耐久性などが要求されます。弊社は材料・設備等の共同研究やオリジナルの専用設備開発および国家検定・社内技能検定などの人材育成を経営の基本としてお客様の様々なニーズにお応えしています。



当社の強み

▲社内行事(忘年会)

職場のキーワードとして「機械に厳しく人にやさしい人間性豊かな職場づくり」を掲げ、楽しく仕事のできる環境を整えることで、高品質と生産性向上を目指していきます。



今後の展望

▲工場内風景

今後も高精度、高耐久のばねを追求し、材料・設備の研究や生産システムの効率化による低コストを実現していくことで、お客様の期待と信頼にお応えしていきます。

Company Information

☎0143-47-2106 (FAX 0143-47-2128)

担当/ 総務課長 谷澤 英俊

✉ t281177@togoh.co.jp

《所在地》〒050-0087 室蘭市仲町5番地1

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
ばね生産設備	自社製	冷間成形用設備	多数

【代表者】代表取締役 谷口 哲也
 【設立年】2008年10月
 【資本金】5,000万円
 【売上高】16億900万円(2020年12月期)
 【従業員数】69名(うち正社員69名)

【関連企業等】(株)東郷製作所/愛知県愛知郡東郷町大字春木字蛭池1番地
 【主要取引先】トヨタ自動車(株)、トヨタ自動車北海道(株)、アイシングループ各社、(株)エクセディ 他(東郷製作所を通じて納入)

【認証・資格等】国家技能検定「線ばね製造」技能士、社内各種検定制度

鋳造・ダイカスト
鍛造・プレス・板金
樹脂成形
表面処理
機械加工
金型・治工具
生産設備・自動機
電子・電気部品
組込ソフトウェア
AI・IoT
その他

設計から機械部品製作、設備装置製作に対応

明和機械株式会社

Company Message

設計から機械部品製作、
設備装置製作までニーズに合わせてます！



創業より33年「お客様の提案を実現」するため日々技術を磨きあげてきました。お客様依頼の多種産業装置、開発、設計、製作、据付、メンテナンス、部品製作を行っています。お客様より「こんな装置ができないか?」「こんな所を便利に改造できないか?」「この部品を改善できないか」「困ったな」と言う事から始まり、設計、製作、制御まで一貫して社内で取り組みます。少ない従業員にて小ロット部品製作対応を可能な他、産業機械のスピード、省力化、高品質、耐久性が要求され、お客様により良い生産設備省力化設備、小ロット部品製作品の製作についても対応に努めています。



▲加工治具

独自の技術

自動車部品を製作するための加工治具を設計から製作、検査、機械据付。



▲リサイクル装置設計製作

当社の強み

リサイクル装置設計製作据付。



▲画像処理機

今後の展望

自動車部品の画像処理検査設計製作。

Company Information

☎0144-55-0678 (FAX 0144-55-5494)

担当/代表取締役 外崎 和也

✉meiwa-kz@bmail.plala.or.jp

《所在地》〒059-1364 苫小牧市沼ノ端602-5

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
NC旋盤	オオクマ、タキザワ		8
マシニングセンター	オオクマ		6
平面研削盤	オカモト、他		2
各種溶接機、シャーリングヘンダー等	アマダ、ダイヘン等		5
三次元測定機	キーエンス		1

【代表者】代表取締役 外崎 和也
【設立年】1987年7月
【資本金】1,000万円
【従業員数】8名(うち正社員8名)

【主要取引先】(株)ダイナックス、いすゞエンジン北海道 (株)、日本軽金属(株) 【認証・資格等】職業訓練指導員 他

人、夢、技術、新しい出会いを求めて

有限会社山本エンジニアリング



<https://yamamotoenjiniaringu.hp.gogo.jp/pc/>

Company
Message

単品受注生産・精密機械加工部品に特化 内製率90%以上



- ・精密機械部品の製造にあたり、ハードな環境の中で一人一人が技術の向上と品質・安心をモットーとし、社員一丸となって一貫した部品製作を行っています。
- ・ベテランから若手技術者への技術の継承に力を入れ、昔ながらの技術と最新技術を取り混ぜ日々新しいものにチャレンジしています。
- ・部材調達、部品加工、表面処理の一貫加工が可能。あらゆる形状に対応しています。



独自の技術

▲フライス、平面研磨 加工品

様々な形状、材質、表面処理、微細穴加工(Φ0.08実積)
フライス加工品、旋盤加工品、(加工公差±0.01)
熱処理、研磨品(加工公差±0.002)



当社の強み

▲旋盤、円筒研磨 加工品

材質、加工形状、加工方法など設計段階から相談を受け、様々な用途に使用する機械加工部品を製作。アナログな部分に力を入れ、新しい技術・設備との融合を図っています。



今後の展望

▲工場内

従業員平均年齢30代、技術の継承を経て80年以上かけて蓄積した技術を日々変化していく産業機械の加工部品に生かし、安心、安全、安定した製品を末永くご提供致します。

Company Information

☎0134-25-5421 (FAX 0134-32-8157)

担当/代表取締役社長 戸ノ崎 宣幸

✉ yamamoto@ym-eg.co.jp

《所在地》〒047-0011 小樽市天神3丁目1番1号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
フライス、成形フライス、汎用、マシニングセンター、NCフライス	OKK 他	VM940R、VM53R、VM43R 他	15
CNC旋盤(複合機)、NC旋盤、旋盤(汎用)	DMG森精機、大隈 他	NLX2500、LCS-15 他	8
円筒研削盤、小径NC円筒研削盤	トヨダ、MRUEI 他	GUP32×50 他	4
NC平面研削盤、平面研削盤、プロファイル研削機	黒田 他	GS-FP64、MGG-6H-0 他	5
2次元、3次元測定機	KEYENCE 他	IM-7000、TESA V-300 他	3

【代表者】代表取締役社長 戸ノ崎 宣幸
【設立年】1938年2月、同年法人化
【資本金】1,200万円
【売上高】非公表
【従業員数】20名(うち正社員15名)

【主要取引先】電子部品・半導体・製缶・自動車・通信機器・時計・医療・機械・検査機器・装置メーカー

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他